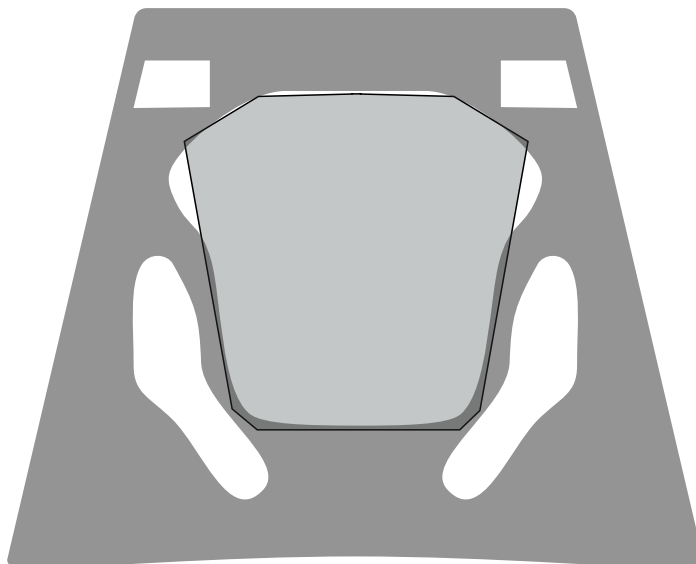


Die Verstärkungsplatte wird ohne Bohrungen geliefert. Dies ist notwendig, da die Fertigungstoleranzen der Motorhaube ein passgenaues Vorbohren von Verstärkungsplatte und Riffelplatte nicht zulassen.

Die Motorhaube mit der Oberseite nach unten auf eine geeignete Fläche legen und die Verstärkungsplatte einsetzen. Diese ist so bemessen, dass sie im Regelfall in den Randbereichen teilweise unter der Verwindungsversteifung liegt. Die Verstärkungsplatte zusätzlich mit Klebeband fixieren.

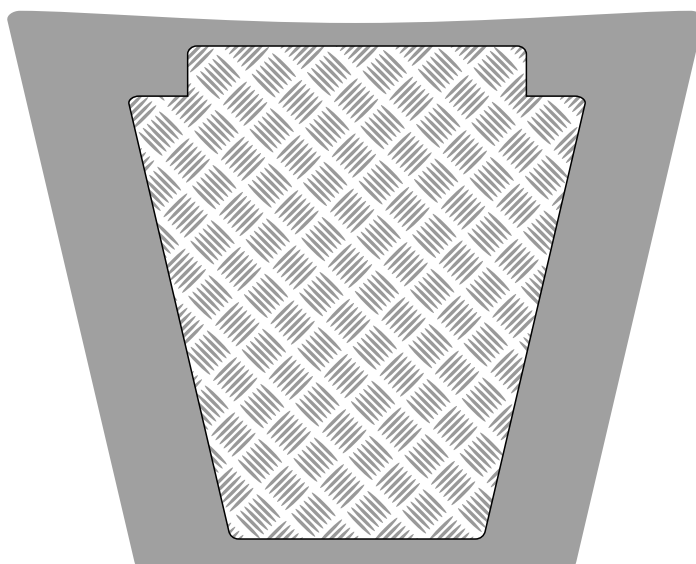


Die Motorhaube umdrehen und die Riffelplatte auflegen und ausrichten.

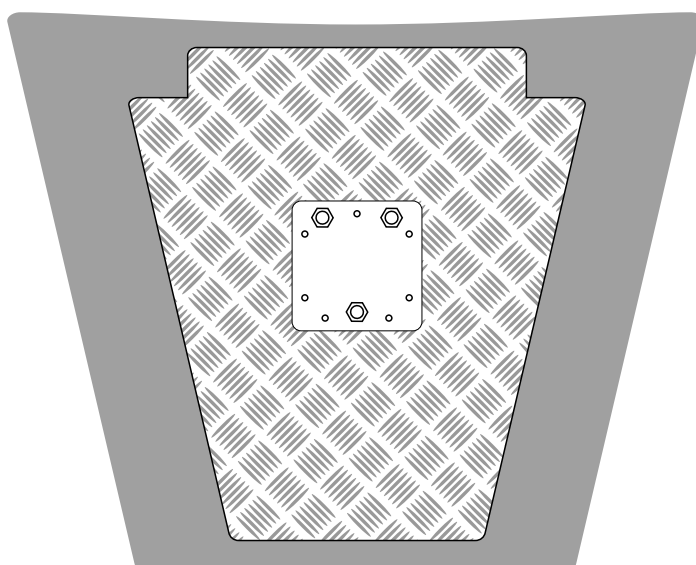
Nun können die Bohrungen gesetzt werden. **WICHTIG:** Nach jeder einzelnen Bohrung einen Niet einsetzen! Diese aber noch nicht ziehen! Je nach Anzahl der zu vernietenden Bleche die passende Nietlänge wählen.

Wenn alle Bohrungen gesetzt sind, können die Platten nochmals abgenommen und von Bohrspänen gereinigt werden.

Die Platten wieder positionieren, die Nieten zuerst alle setzen und anschließend ziehen.



Die Löcher zur Befestigung des Edelstahlhalters sollten erst jetzt gebohrt werden. Die Edelstahlhalteplatte verschrauben und die Einschraubbolzen eindrehen.



Inhaber Peter Hochsieder e.K.  
Ludwig-Erhard-Ring 30  
92348 Berg b. Neumarkt  
Tel. : +49 (0)9181 466644  
Fax: +49 (0)9181 407060  
info@nakatanenga.de  
www.nakatanenga.de