ROBUSTE SCHUTZLACKIERUNG



REPARATUR VON RAPTOR



DELLE REPARIEREN

Eine Delle in RAPTOR soll repariert



ZU REPARIERENDES TEIL **ABNEHMEN**

Nach Möglichkeit das zu reparierende Teil abnehmen.



FLÄCHE AUSBEULEN

Das Blech bei Bedarf ausbeulen, so dass die Fläche leichter zu reparieren ist.



ENTFETTEN

Reinigen Sie den zu reparierenden Bereich vor dem Schleifen gründlich.



BESCHÄDIGTEN RAPTOR ENTFERNEN

Entfernen Sie RAPTOR mit Schleifpapier der Körnung P80 bis P120 aus dem beschädigten Bereich.



WIEDER ENTFETTEN

Den Bereich gründlich abblasen und erneut reinigen.



SPACHTEL AUFTRAGEN

Tragen Sie den Spachtel auf die Reparaturstelle auf.



SCHLEIFEN

Nach dem Trocknen mit Körnung P120 schleifen, und beenden Sie mit P180.



REPARATURSTELLE **SCHLEIFEN**

Die Reparaturstelle, die neu beschichtet werden soll, mit einem feinen Schleifpad abschleifen und reinigen.



METALL BEHANDELN

Alle auf blankem Metall durchgeschliffenen Bereiche sollten mit einer geeigneten Grundierung behandelt werden.



ADHESION PROMOTER **AUFTRAGEN**

Tragen Sie eine leichte Schicht **RAPTOR Adhesion Promoter / RAPTOR** Haftvermittler auf den Bereich auf, der für eine optimale Haftung mit einem Schleifpad abgeschliffen wurde.



RAPTOR AUFTRAGEN

Tragen Sie eine dünne Schicht RAPTOR auf den Reparaturbereich auf, um die gewünschte Textur zu erzielen.

HINWEISE:

WENN SIE RAPTOR 2K AEROSOL VERWENDEN, WARTEN SIE 30 MINUTEN UND TRAGEN SIE EINE ZWEITE GLEICHMÄSSIGE SCHICHT AUF, ÚM EINE GLEICHMÄSSIGE REPARATUR ZU ERZIELEN. WENN SIE EINE ANWENDERPISTOLE VERWENDEN. WARTEN SIE 1 STUNDE.

WWW.RAPTORCOATINGS.COM

U-POL TECHNICAL SUPPORT:

U-POL DEUTSCHLAND:

U-POL Ltd, 4th Floor, The Grange, 100 High Street, London N14 6BN. T: +44 (0)20 8492 5900 E: uk.sales@u-pol.com

+44 (0) 1933 230310 +49 (0) 160 92038848

thomas.kensy@u-pol.com