



**STEELER**

**SOKÓŁKA**

***www.steeler.pl***

## **MITSUBISHI L200**



### **INSTRUKCJA MONTAŻU**

(Płyta wciągarki)

### **FITTING INSTRUCTION**

(Winch plate)

### **ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА**

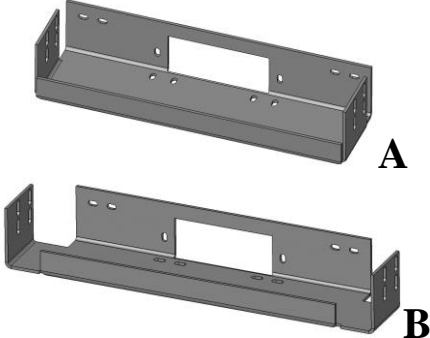

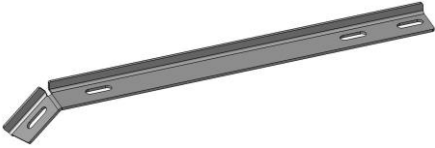

(Лебедка пластины)

### **MONTAGEANLEITUNG**

(Winch Platte)

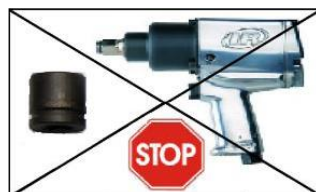
## **L200-PW**

**Wykaz elementów:**  
**Specification of full assembly:**  
**Список элементов тюнинга:**  
**Liste der Elemente:**

<p><b>1.</b> Płyta wciągarki (szt. 1)  Winch plate (1 pc.)  Лебедка пластины (шт.1)  Winch Platte (st.1)</p>	
<p><b>2.</b> Dystans (szt.8)  Distance (8 pcs.)  Расстояние (шт.8)  Distanzring (st.8)</p>	
<p><b>3.</b> Zamocowanie I (szt. 2)  Attachment I (2 pcs.)  Крепление I (шт.2)  Montage I (st.2)</p>	
<p><b>4.</b> Zamocowanie II (szt. 1)  Attachment II (1 pc.)  Крепление II (шт.1)  Montage II (st.1)</p>	

**Wykaz elementów łącznych:**  
**Connecting components:**  
**Список соединительных элементов:**  
**Die Auflistung der Elemente:**

<p>Śruby (szt.)  Screws (pcs.)  Болты (шт.)  Schrauben (st.)</p>	<p>M6x16 – (6)  M10x25 – (4)  M12x120 – (8)</p>	<p>Nakrętki (szt.)  Nuts (pcs.)  Гайки (шт.)  Muttern (st.)</p>	<p>M6 – (6)  M10 – (4)  M12 – (8)</p>
<p>Podkładki (szt.)  Washers (pcs.)  Шайбы (шт.)  Unterlegscheiben(st.)</p>	<p>Ø6,5 – (12) - XL  Ø 11 – (4)–XL  Ø 13 – (16)–XL</p>		



Czas montażu  
Fitting time  
Время монтажа  
Montagezeit



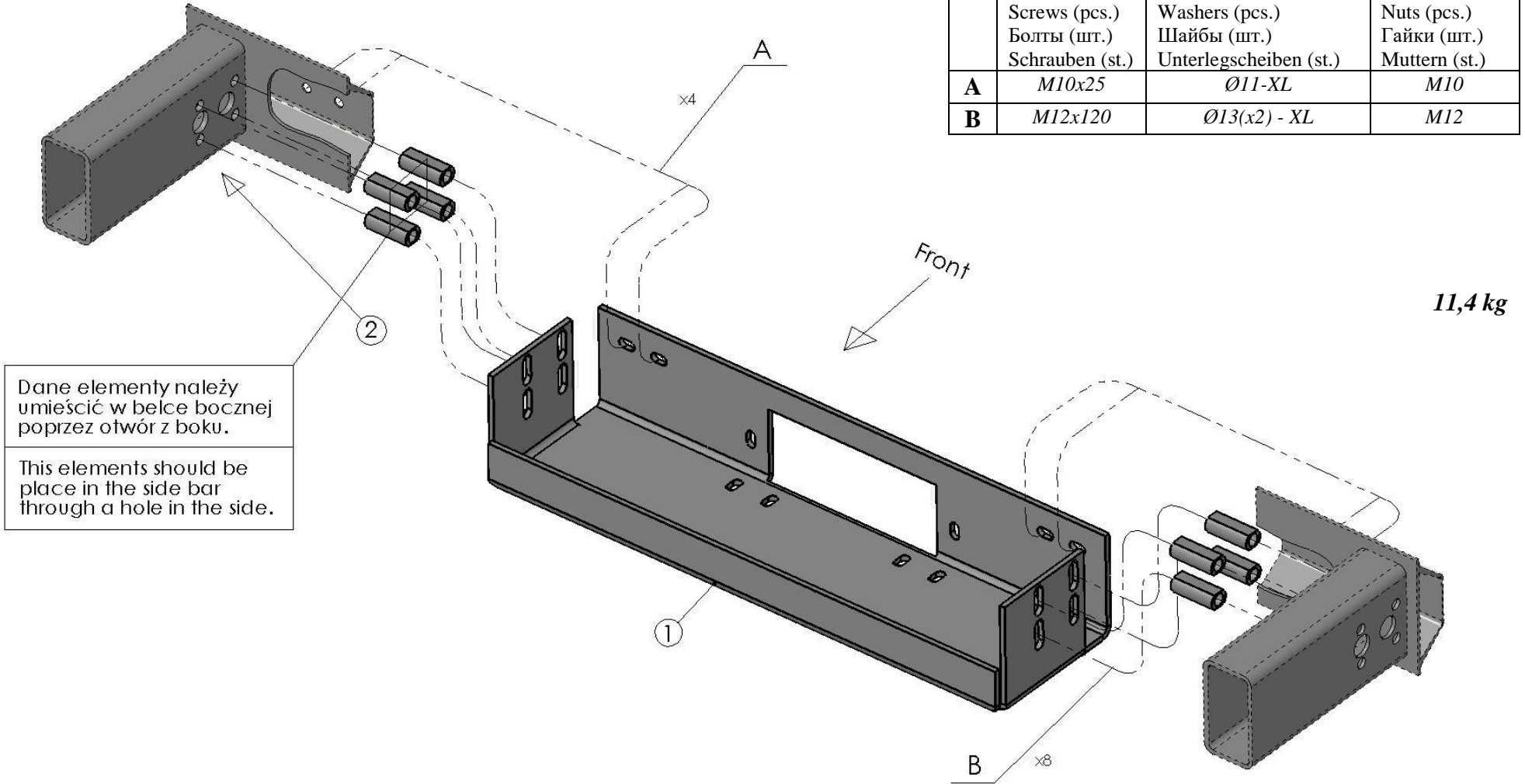
**4,5h**

M6 - 11 Nm	M8 - 25 Nm	M10 - 50 Nm	M12 - 87 Nm
------------	------------	-------------	-------------

**UWAGA: Folię usunąć dopiero po montażu!**  
**ATTENTION: Foil remove after fitting!**  
**ВНИМАНИЕ: Целлофан снять только после завершения монтажа!**  
**HINWEIS: Die Folie soll erst nach der Montage entfernt werden!**

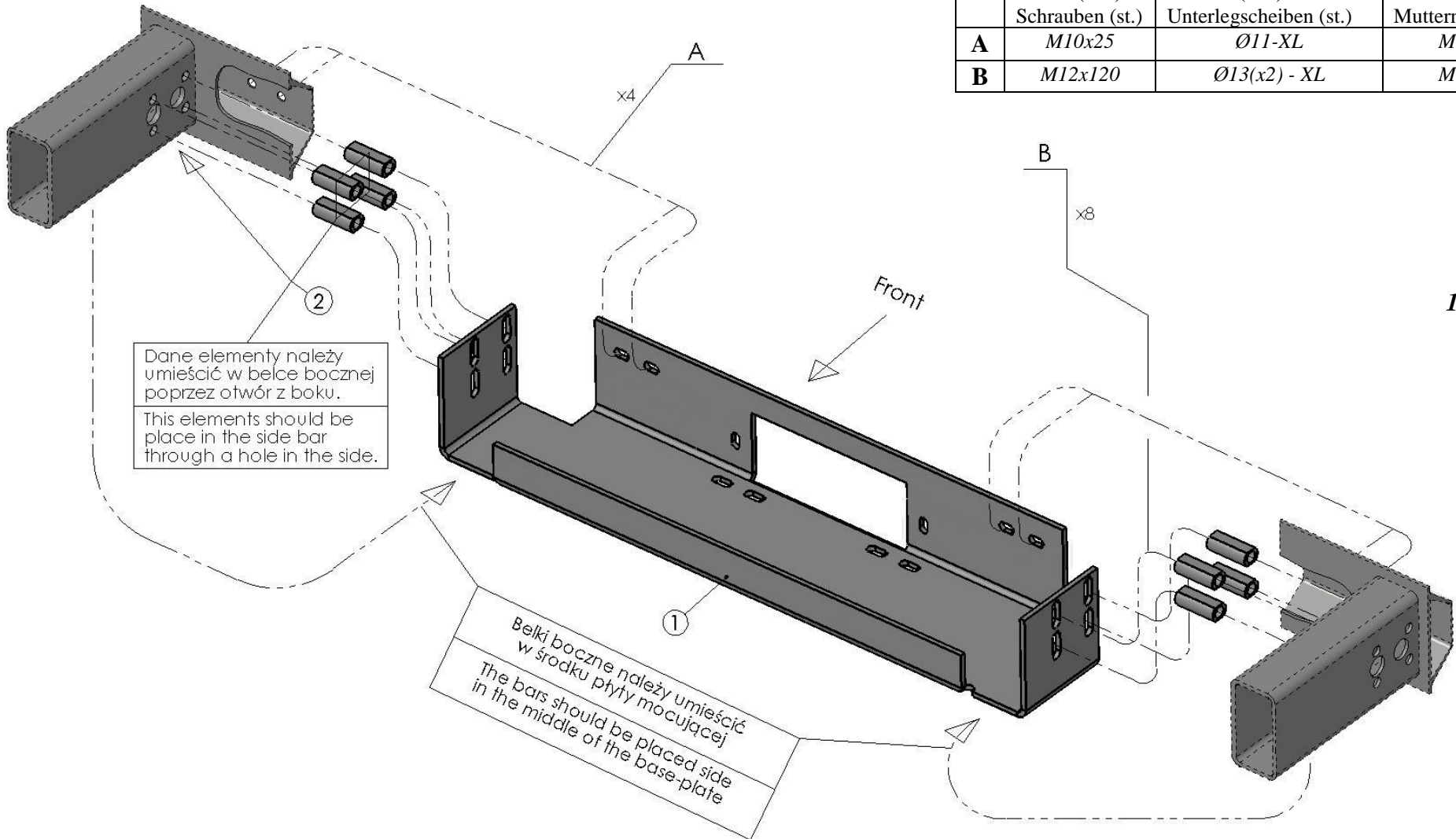
**Montaż / Fitting / Монтаж / Montage**  
L200-PW (A)

	Śruby (szt.) Screws (pcs.) Болты (шт.) Schrauben (st.)	Podkładki (szt.) Washers (pcs.) Шайбы (шт.) Unterlegscheiben (st.)	Nakrętki (szt.) Nuts (pcs.) Гайки (шт.) Muttern (st.)
<b>A</b>	M10x25	Ø11-XL	M10
<b>B</b>	M12x120	Ø13(x2) - XL	M12



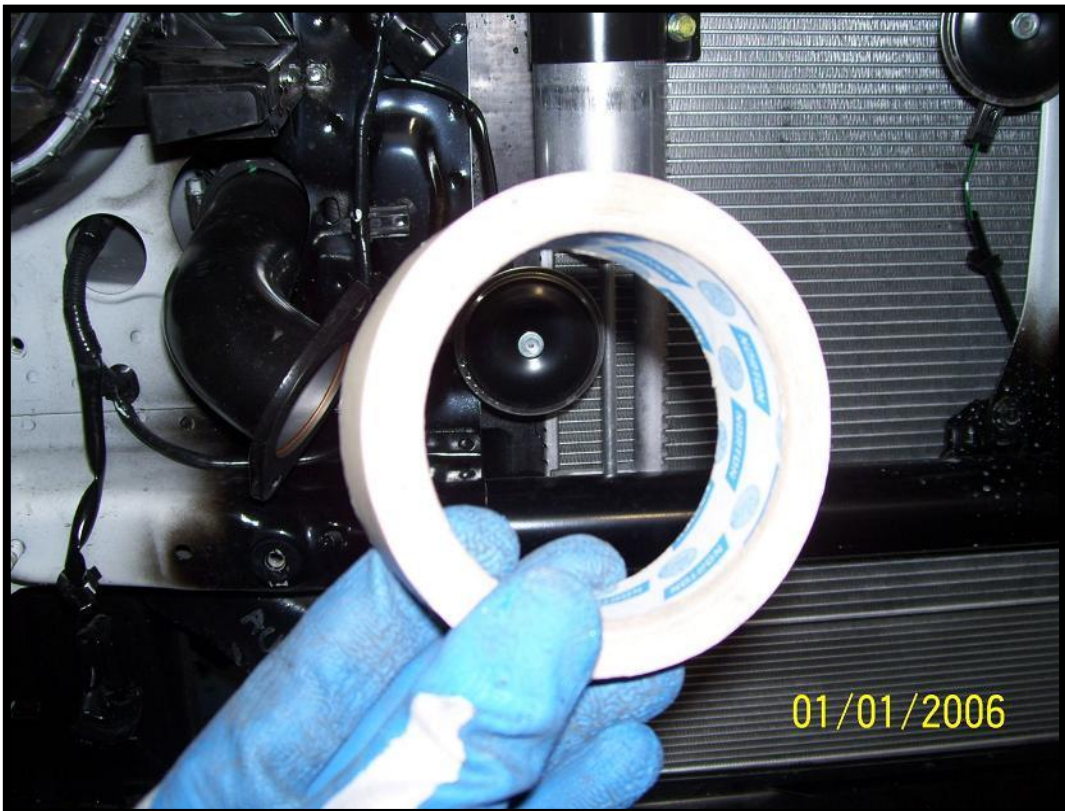
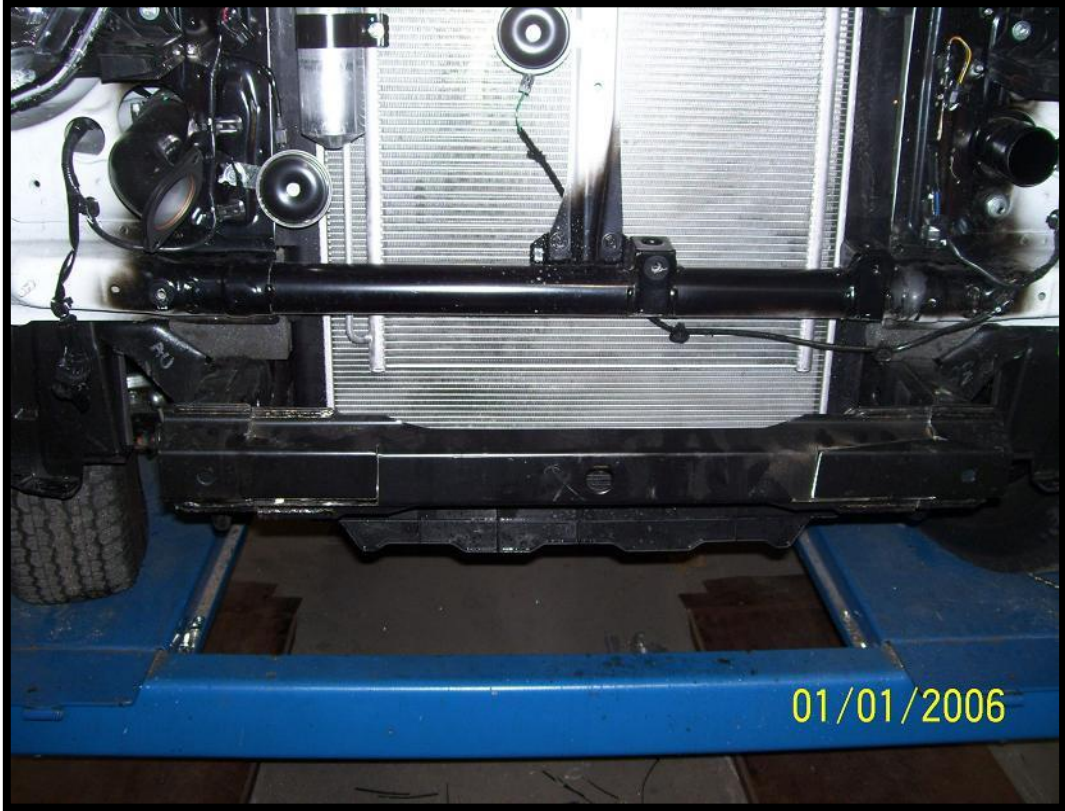
**Montaż / Fitting / Монтаж / Montage**  
**L200-PW (B)**

	Śruby (szt.) Screws (pcs.) Болты (шт.) Schrauben (st.)	Podkładki (szt.) Washers (pcs.) Шайбы (шт.) Unterlegscheiben (st.)	Nakrętki (szt.) Nuts (pcs.) Гайки (шт.) Muttern (st.)
<b>A</b>	M10x25	Ø11-XL	M10
<b>B</b>	M12x120	Ø13(x2) - XL	M12



**12,3 kg**

Montaż (zdjęcia) / Fitting (pictures) / Монтаж (фотографии)  
/ Montage (Fotos)





Wycinanie w środkowej części pasa przedniego:  
*Cut in the middle part of the front beam:*





Wycinanie w najniższej części pasa przedniego:  
*Cut in the lowest part of the front beam:*



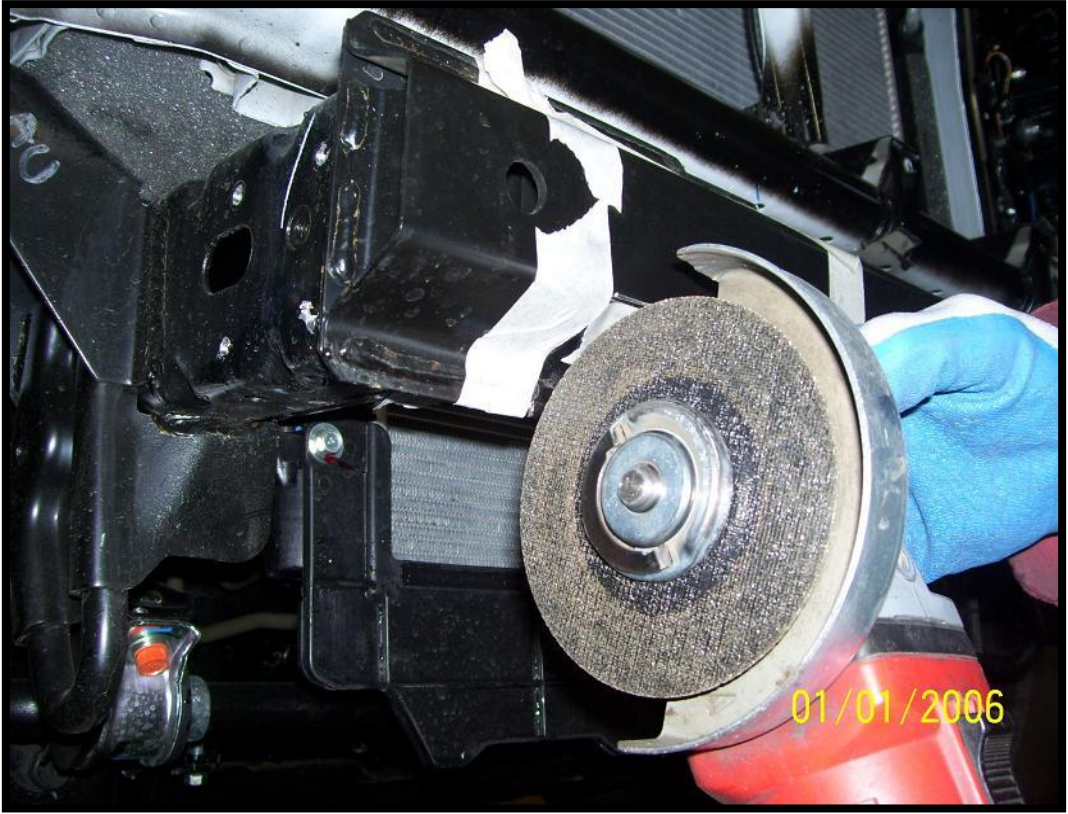


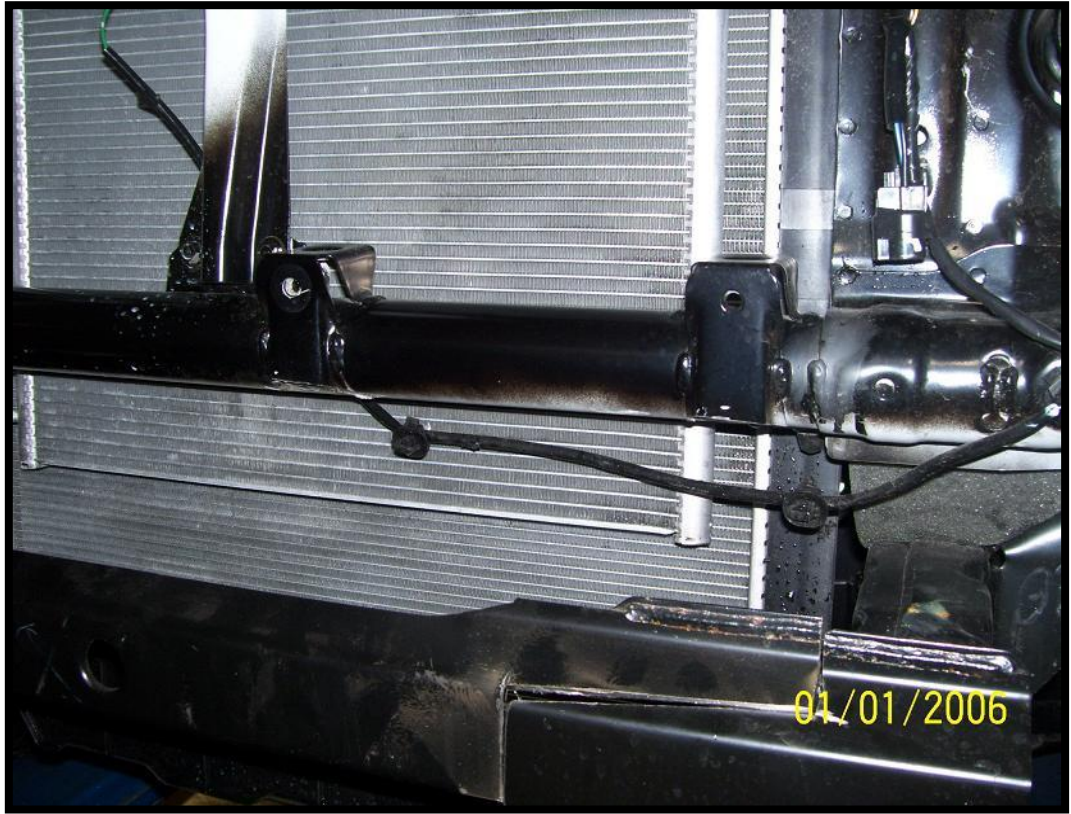
Wycinanie w najwyższej części pasa przedniego:  
*Cut in the highest part of the front beam*

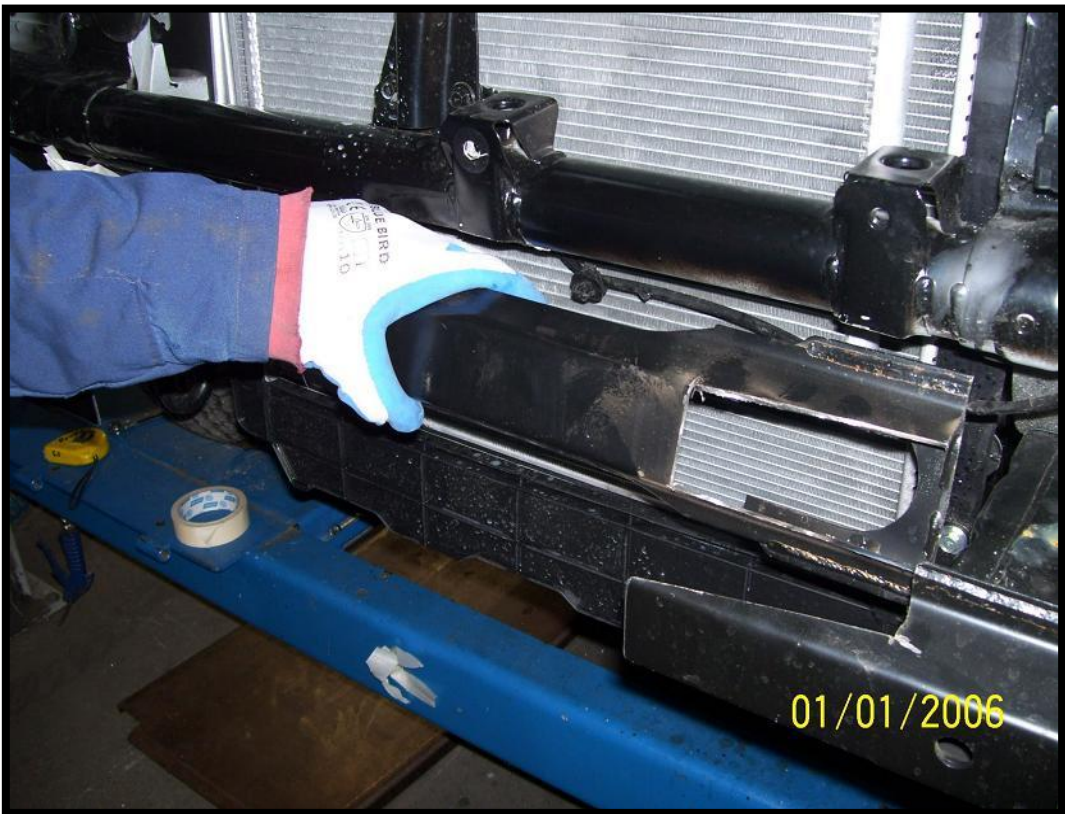


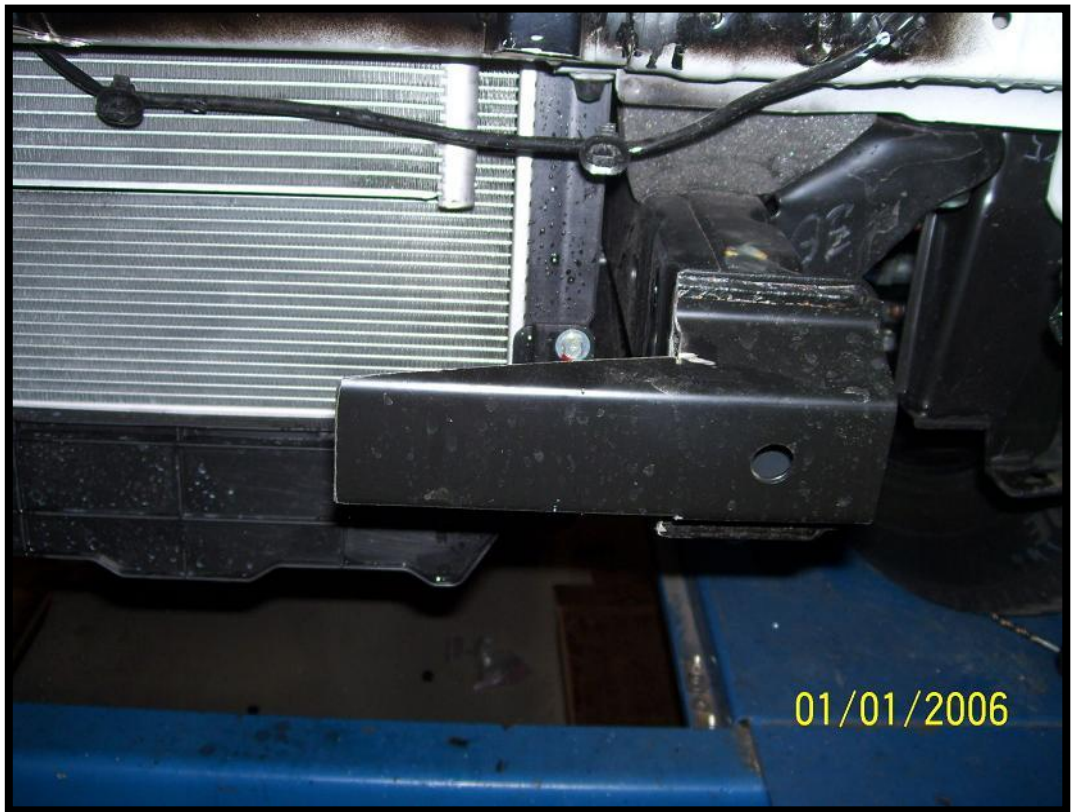






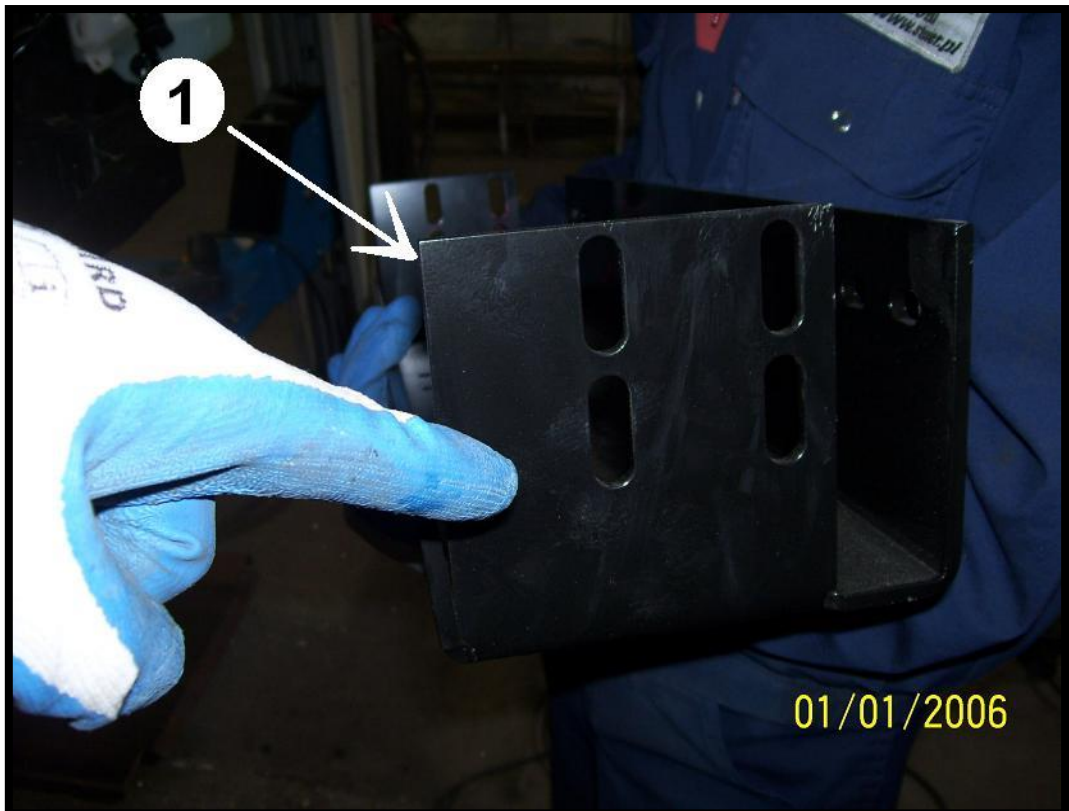


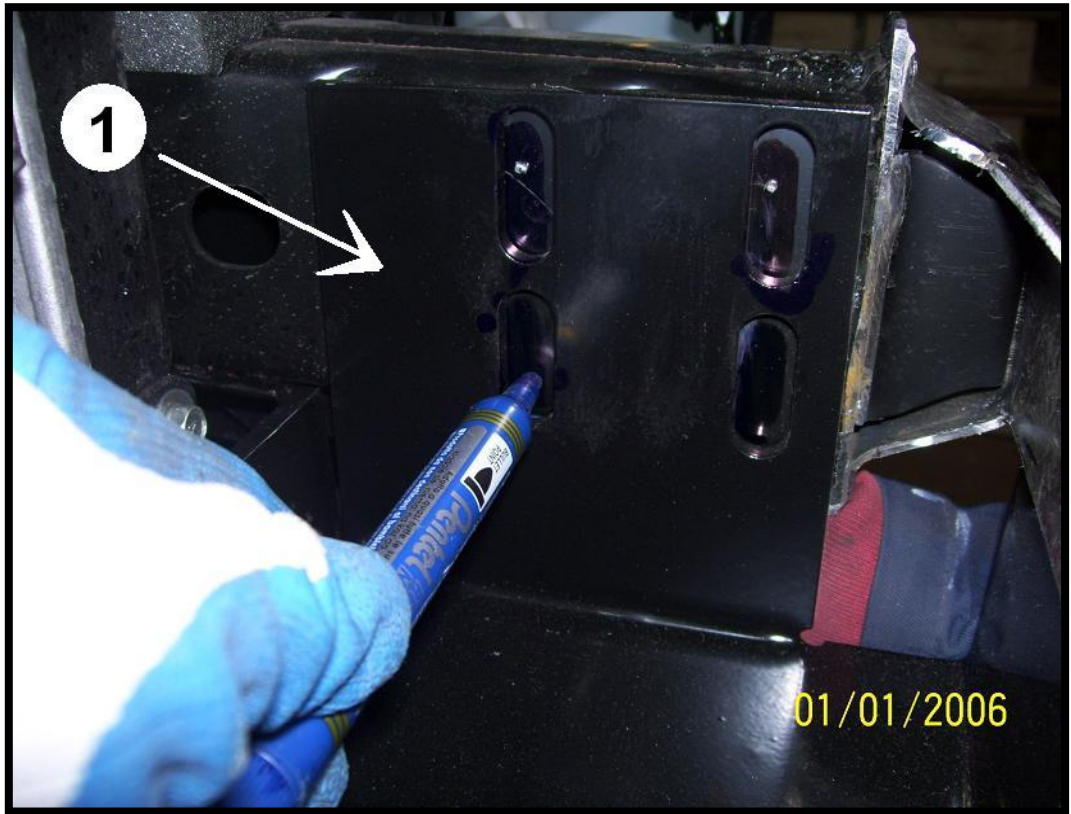






Oznaczanie miejsc wiercenia  
*Marking drilling places*







Napunktowanie przed wierceniem  
*Scoring before drilling*







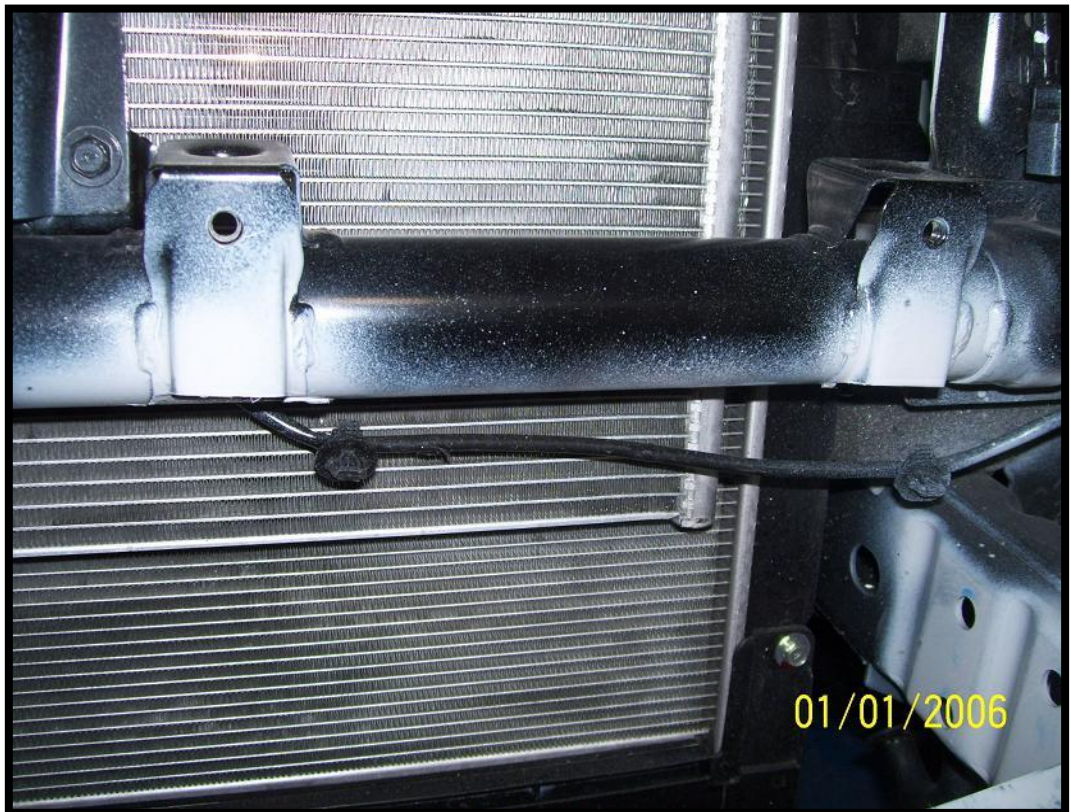
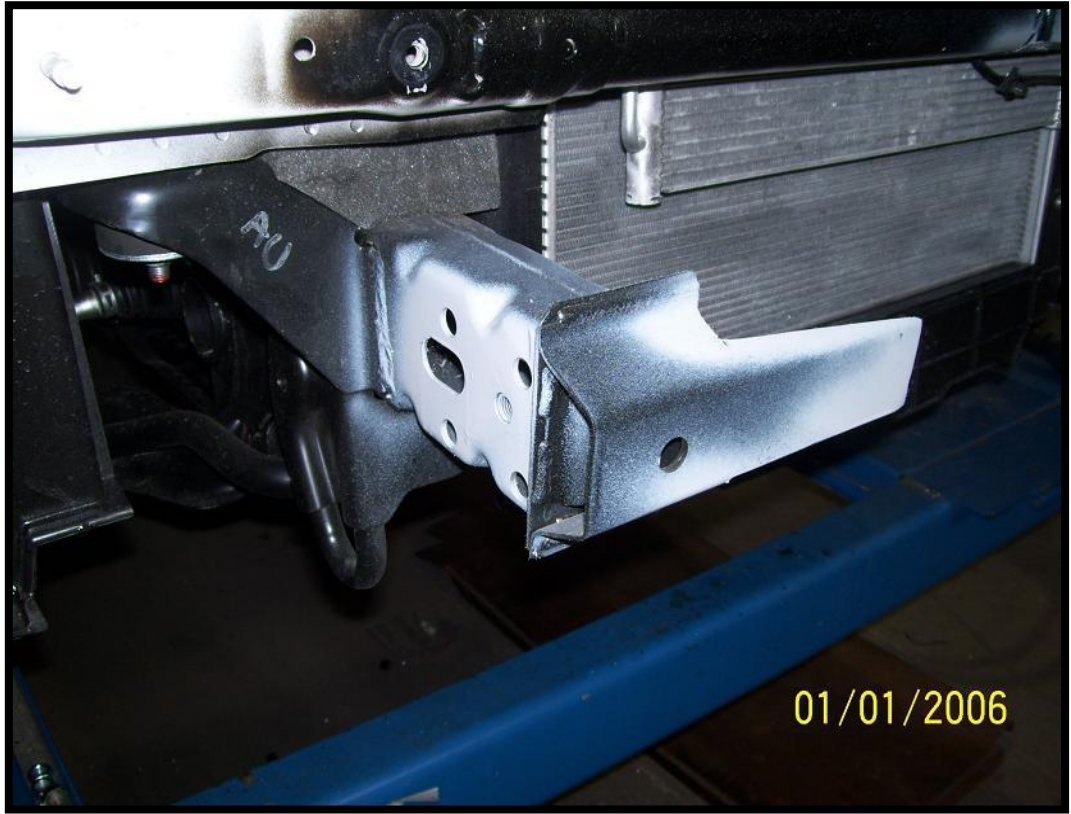
Wiercenie otworów  $\varnothing 13$  i szlifowanie z obu stron  
*The hole drilling  $\varnothing 13$  and grinding from both sides*





Czyszczenie środka z wiórów i nakładanie podkładu  
*Cleaning the inside of shavings and the imposition primer*



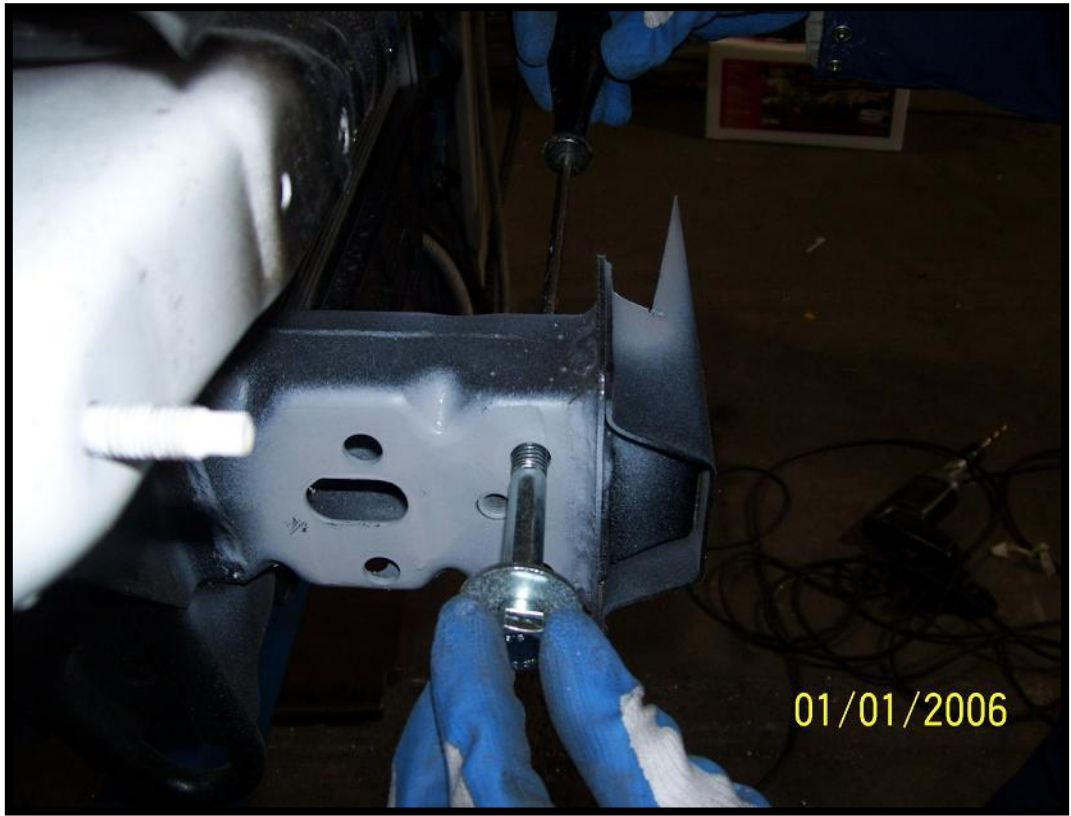


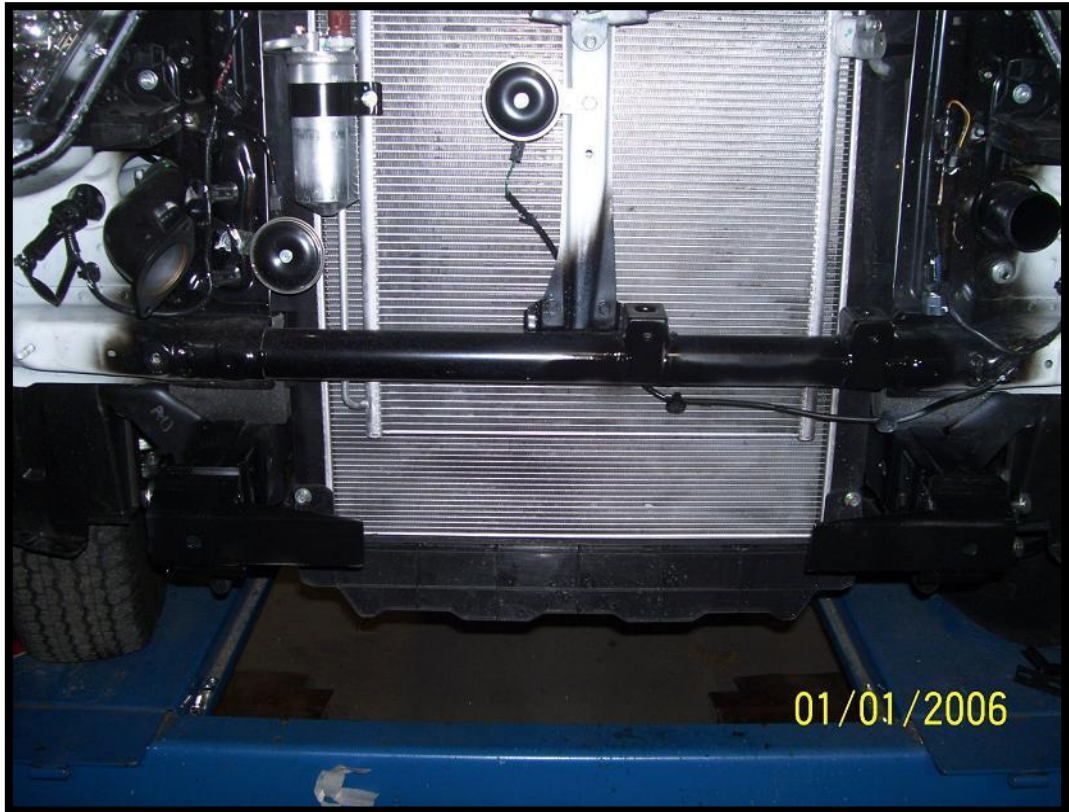


Zakładanie elementów nr. 2 do środka bocznych belek samochodu  
*Inserting an elements no. 2 into the side-car beams*



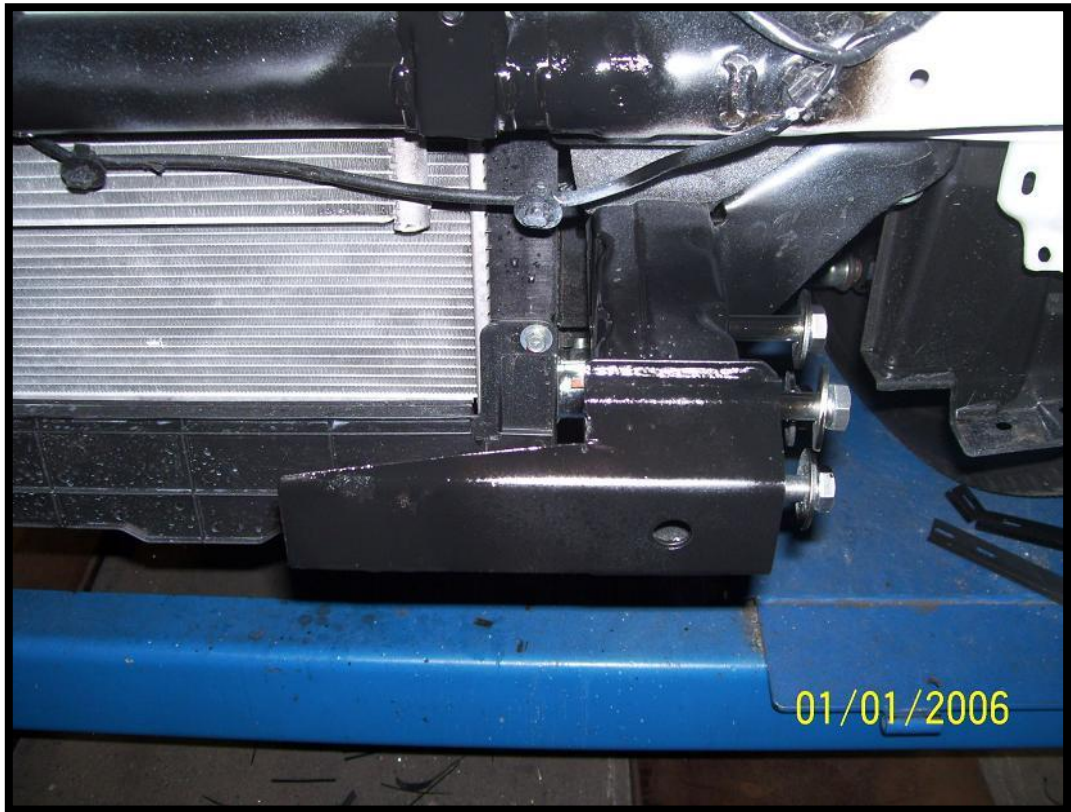




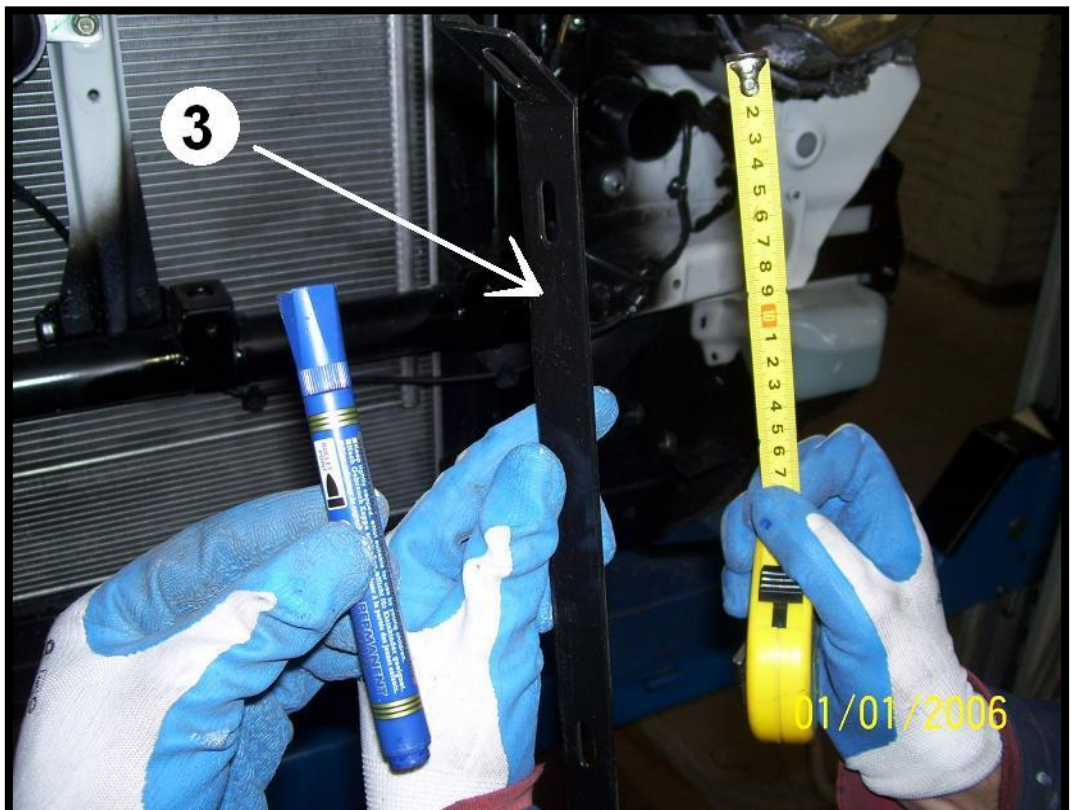


Malowanie bocznych belek i poprzeczki górnej  
*Painting the side beams and top bar*

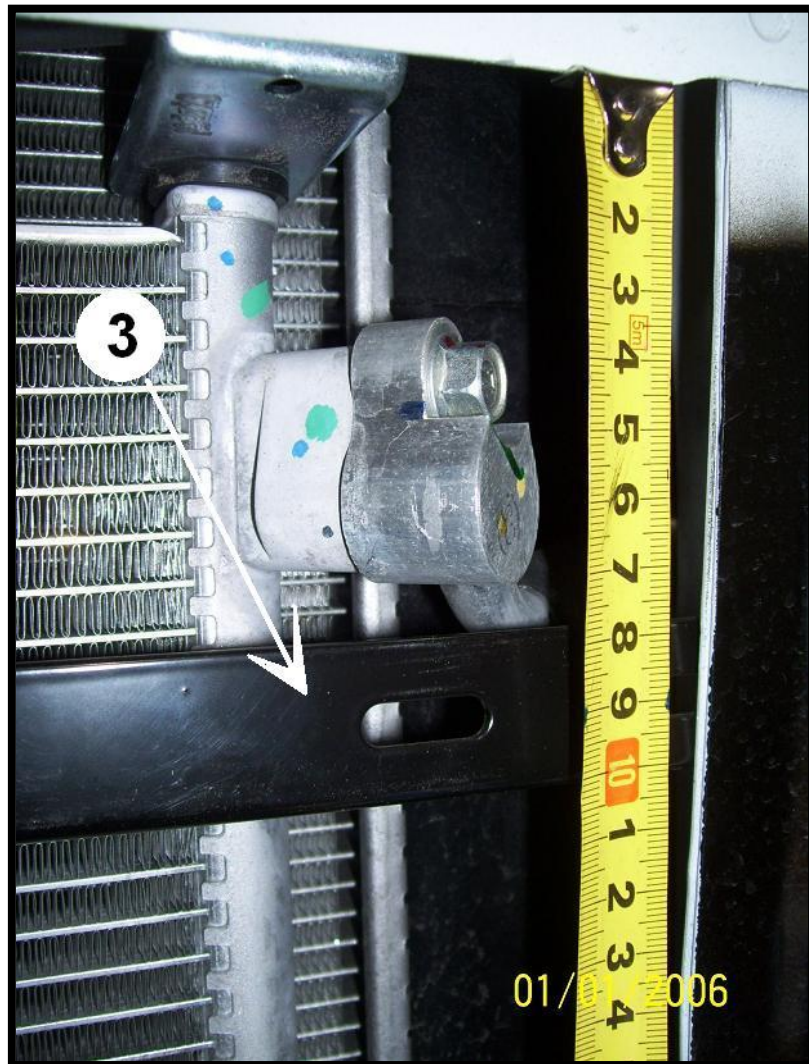
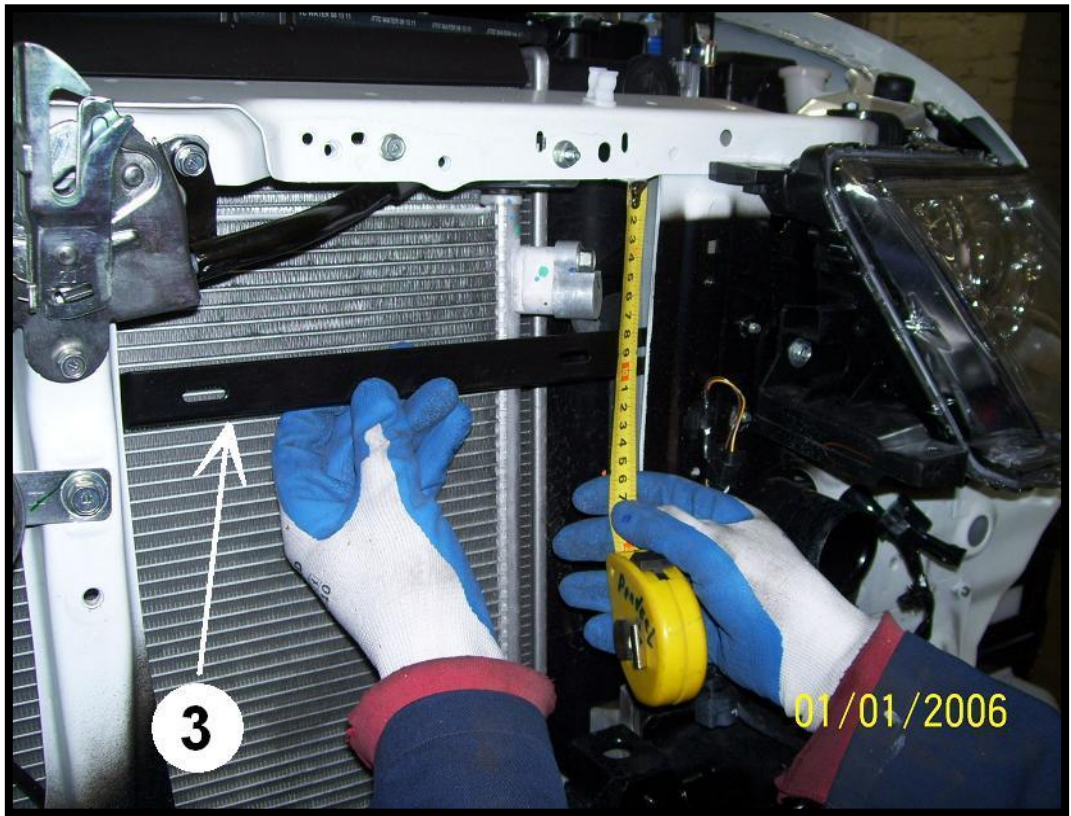


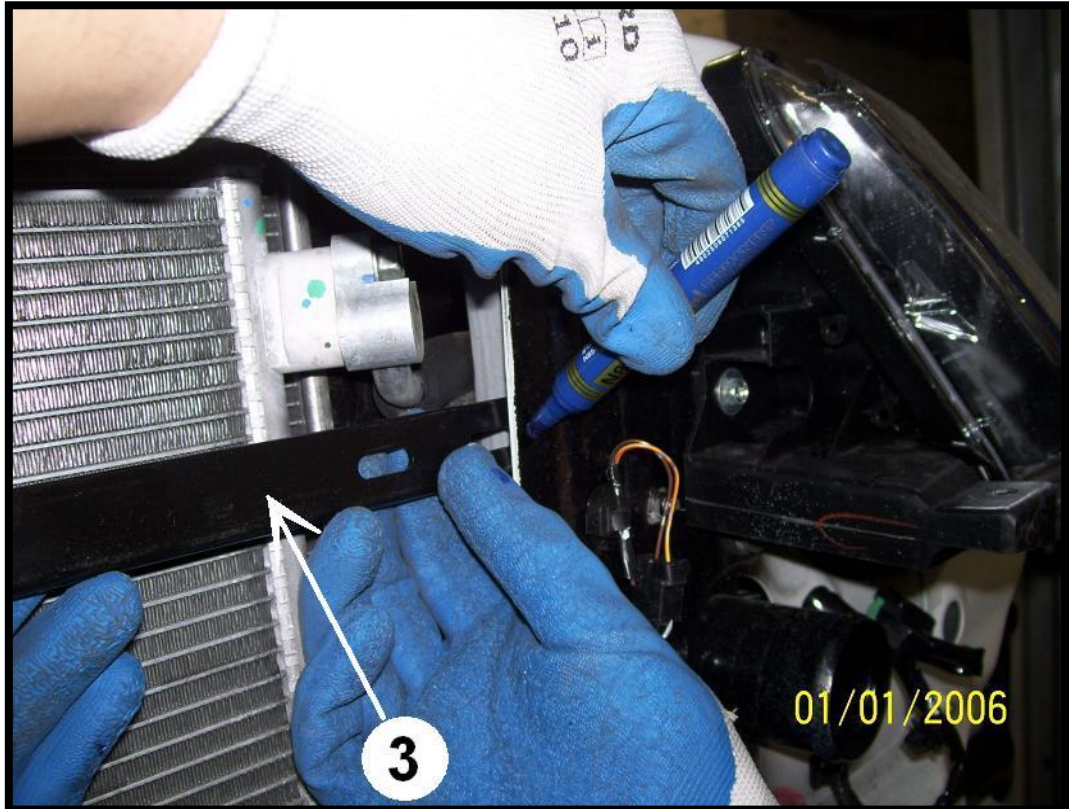


Montowanie zamocowań przekaźnika  
*Mounting the relay attachments*

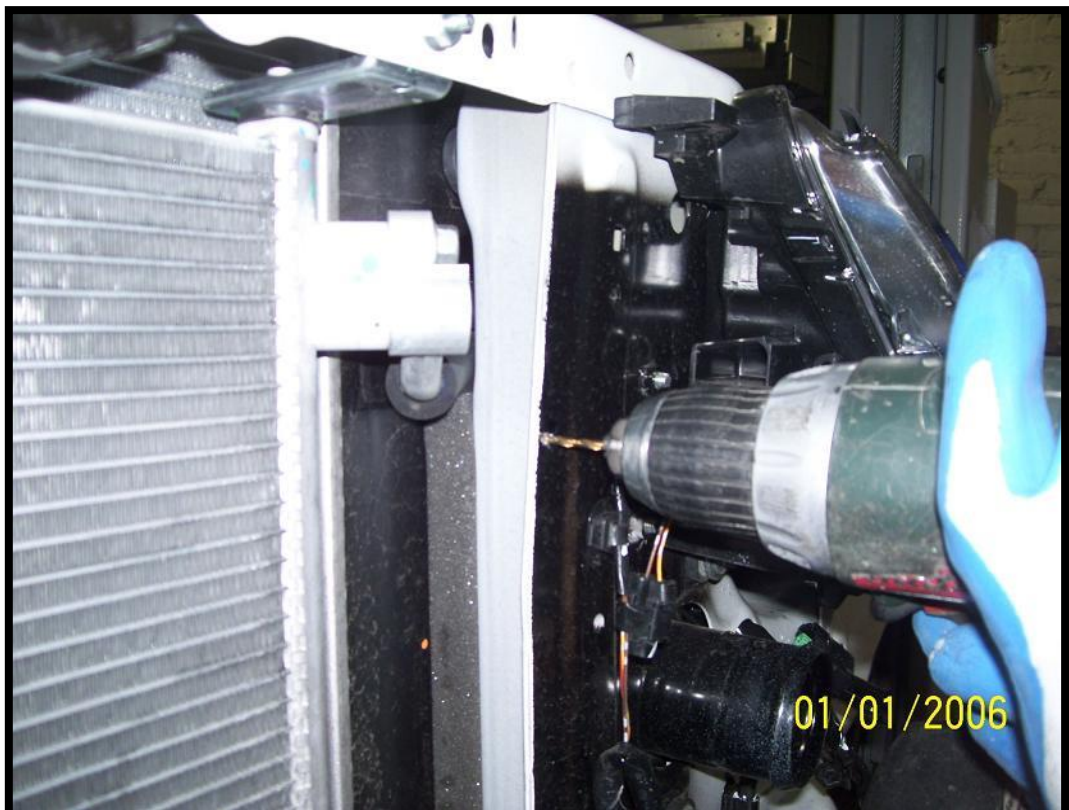


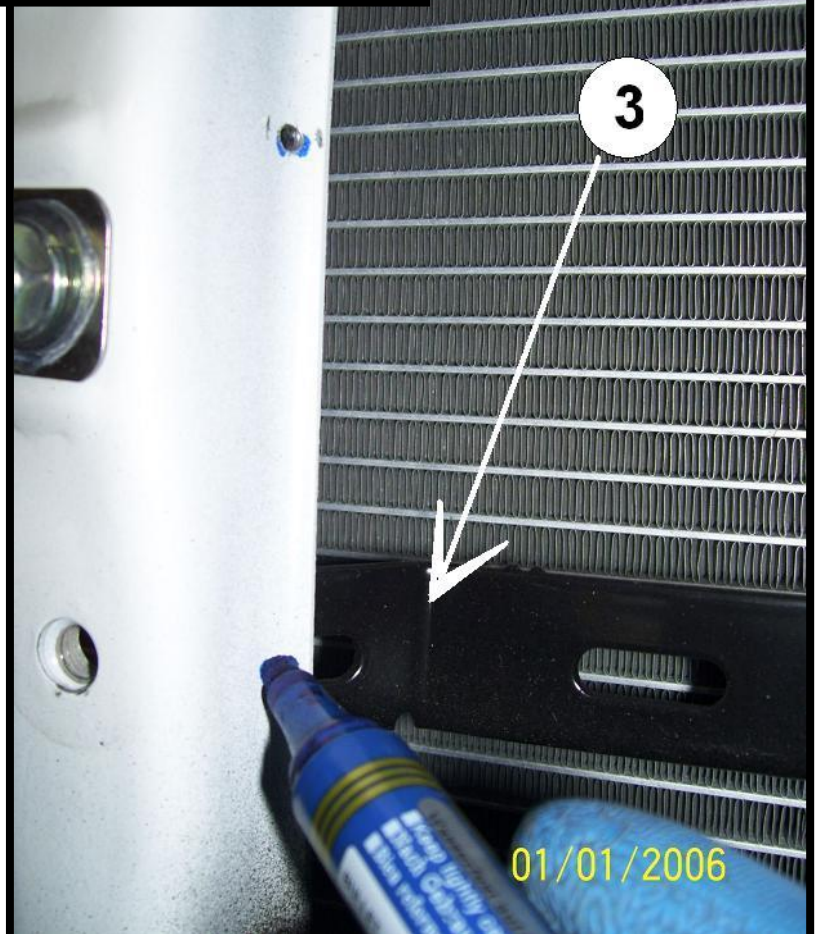
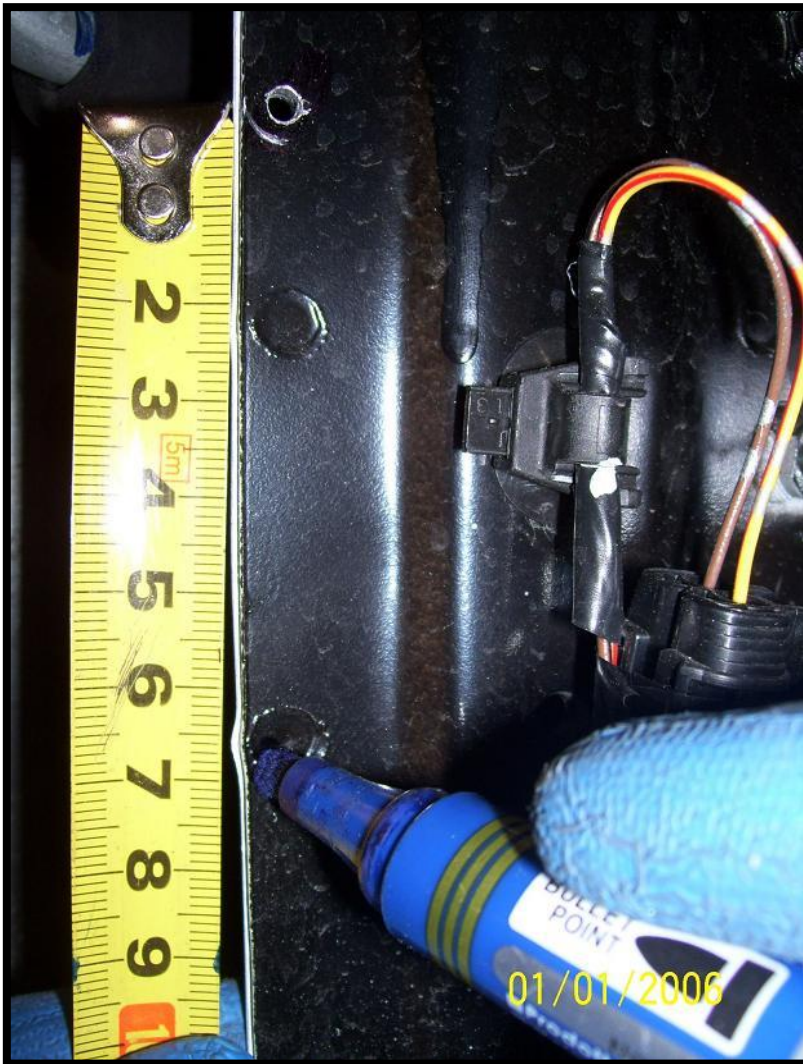


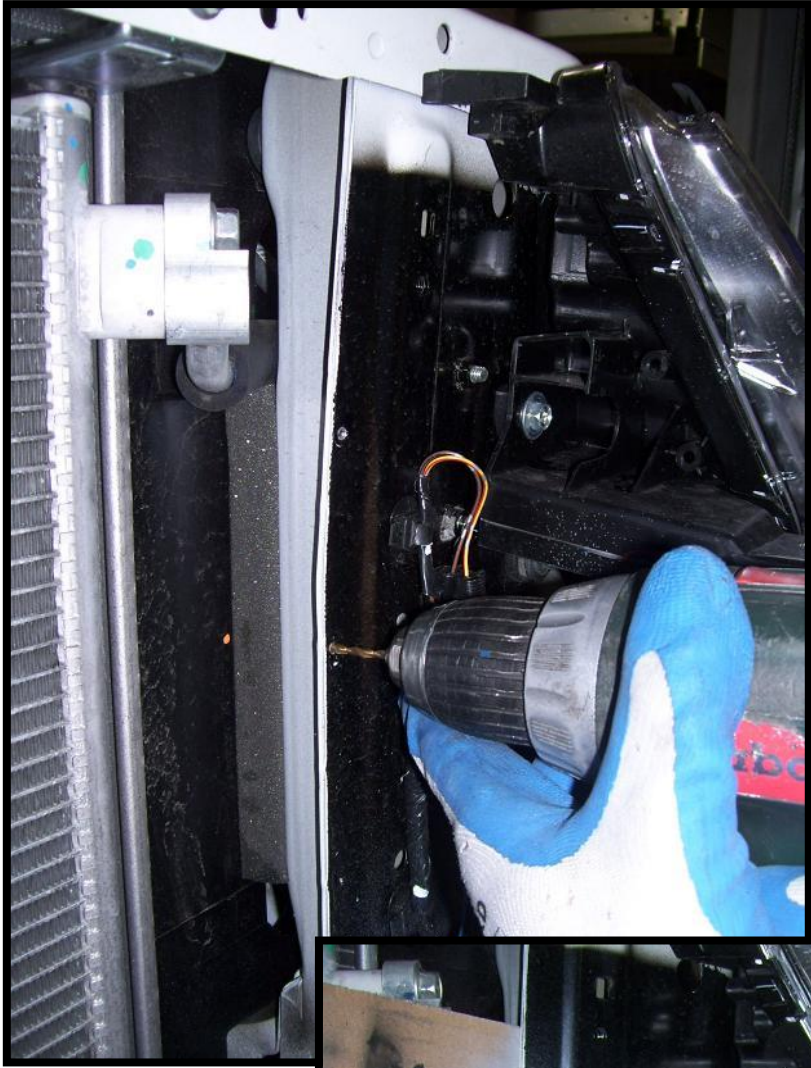


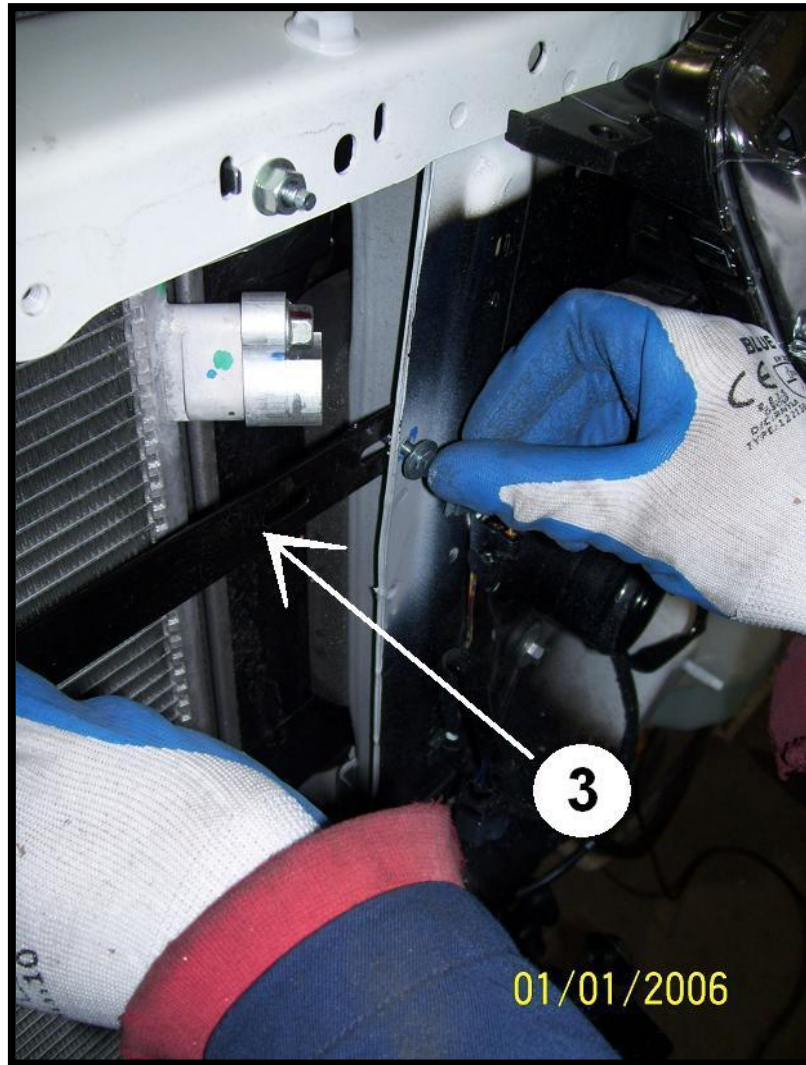


Wiercenie otworu  $\varnothing 7$  (x4)  
*Hole drilling  $\varnothing 7$  (x4)*

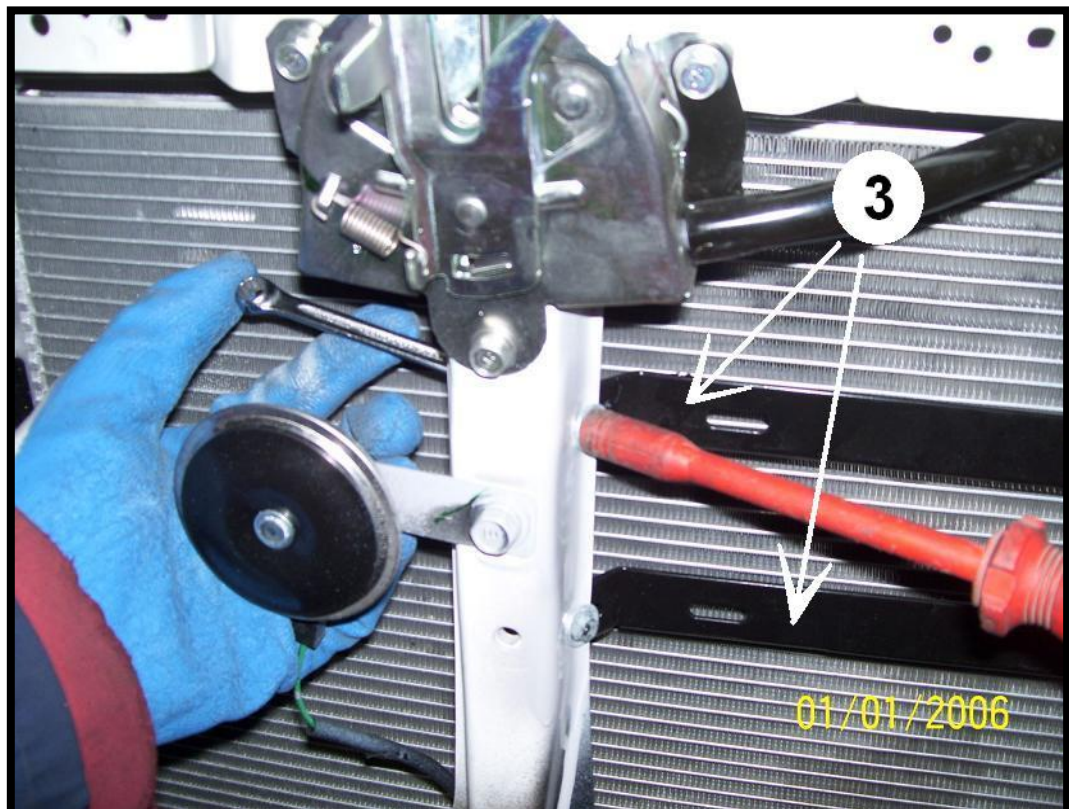


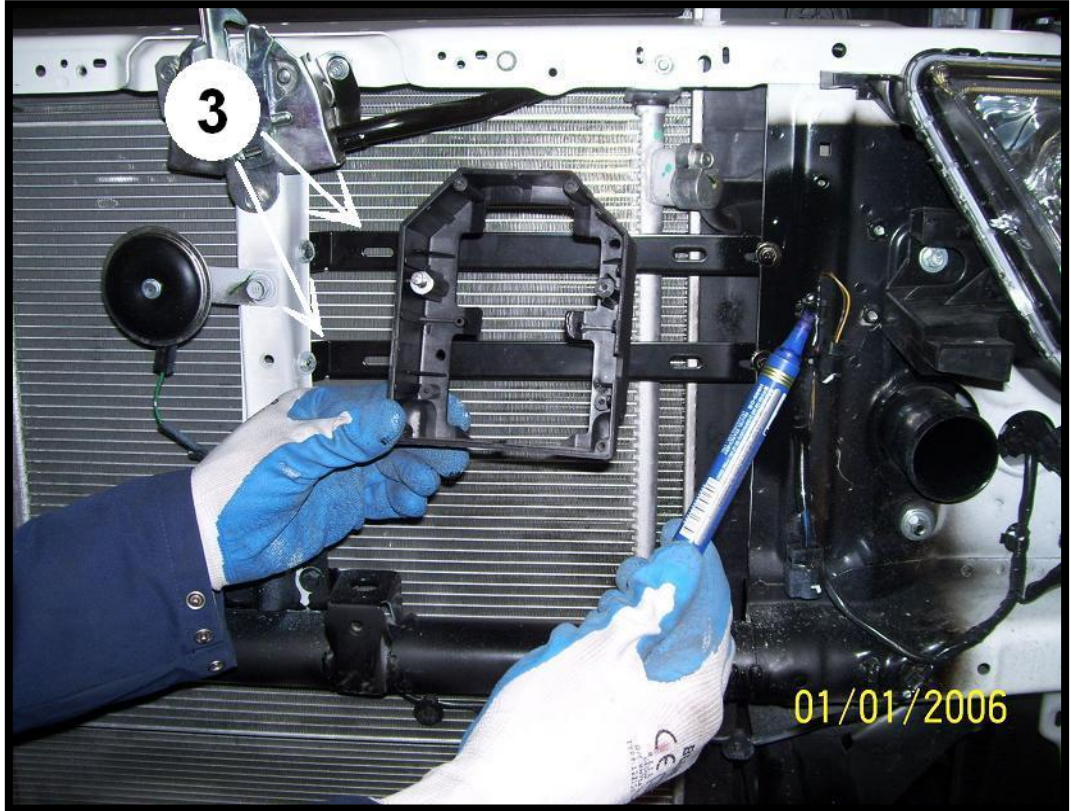




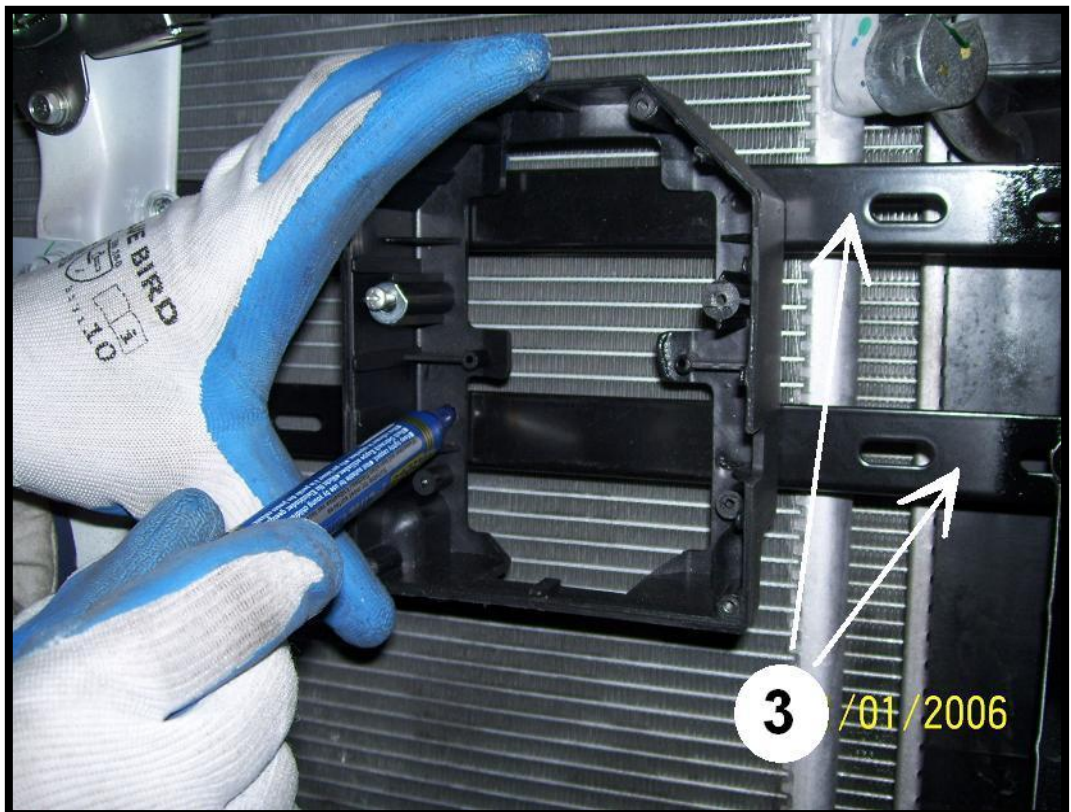


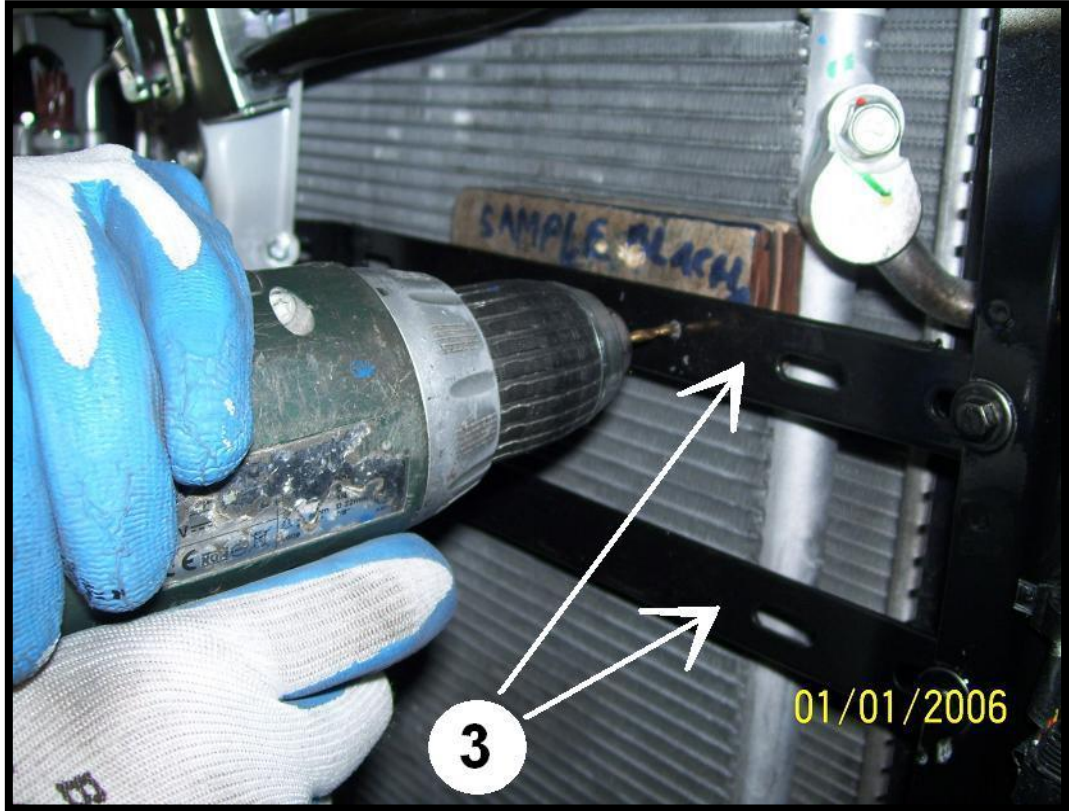
Śruba M6x16 + 2 podkładki Ø 6,5+ nakrętka M6 (x4)  
*Screw M6x16 + 2 washers Ø6,5 + nut M6 (x4)*



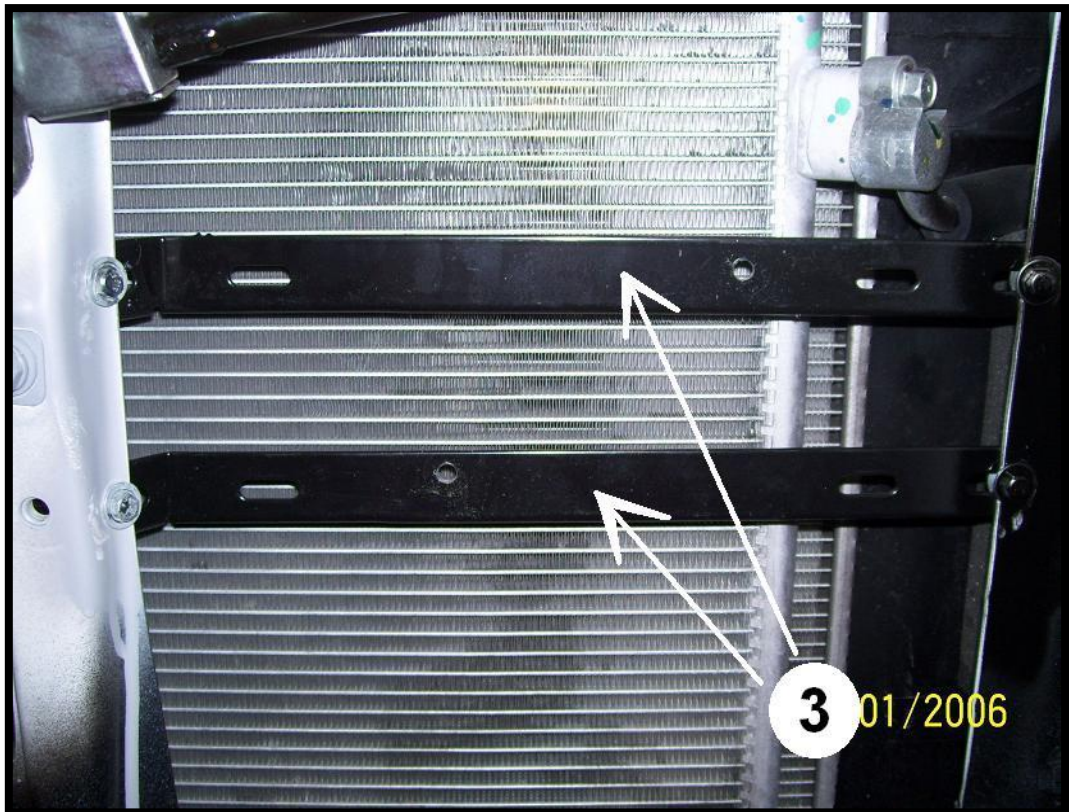


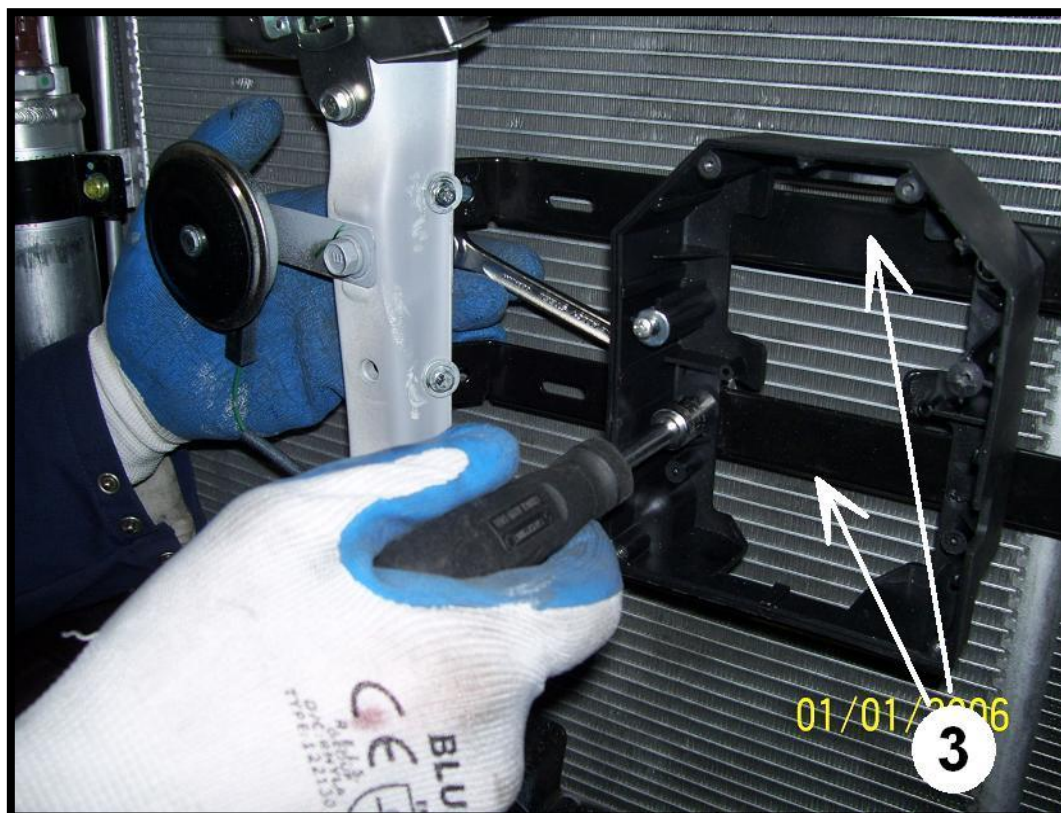
Montowanie puszki przekaźnika  
*Mounting the relay box*





Wiercenie otworu  $\text{\O}7$  (x2)  
Hole drilling  $\text{\O}7$  (x2)

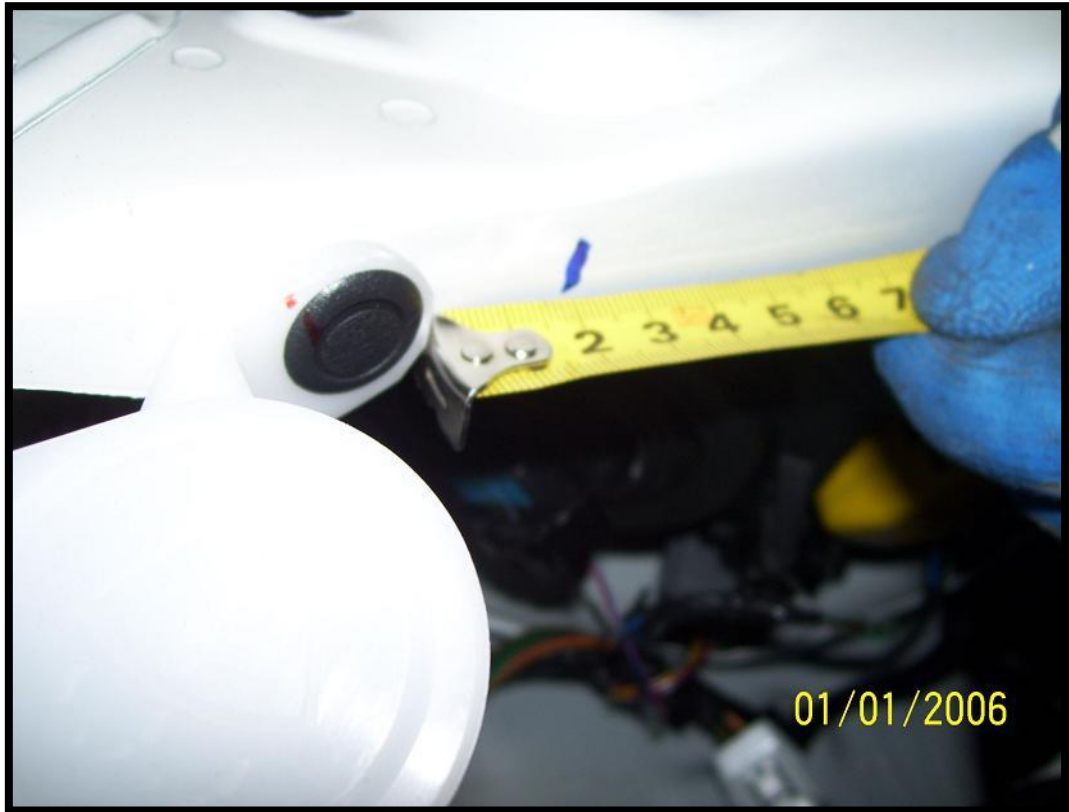




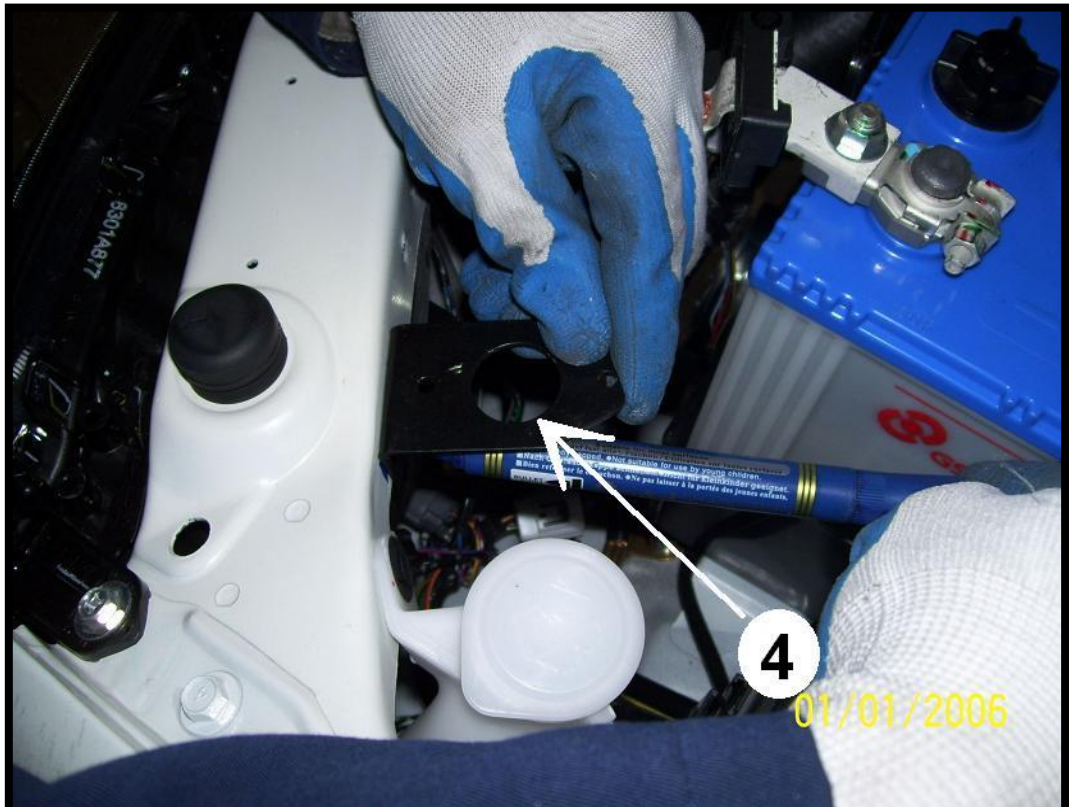
Śruba M6x16 + 2 podkładki Ø 6,5+ nakrętka M6 (x2)  
Screw M6x16 + 2 washers Ø6,5 + nut M6 (x2)

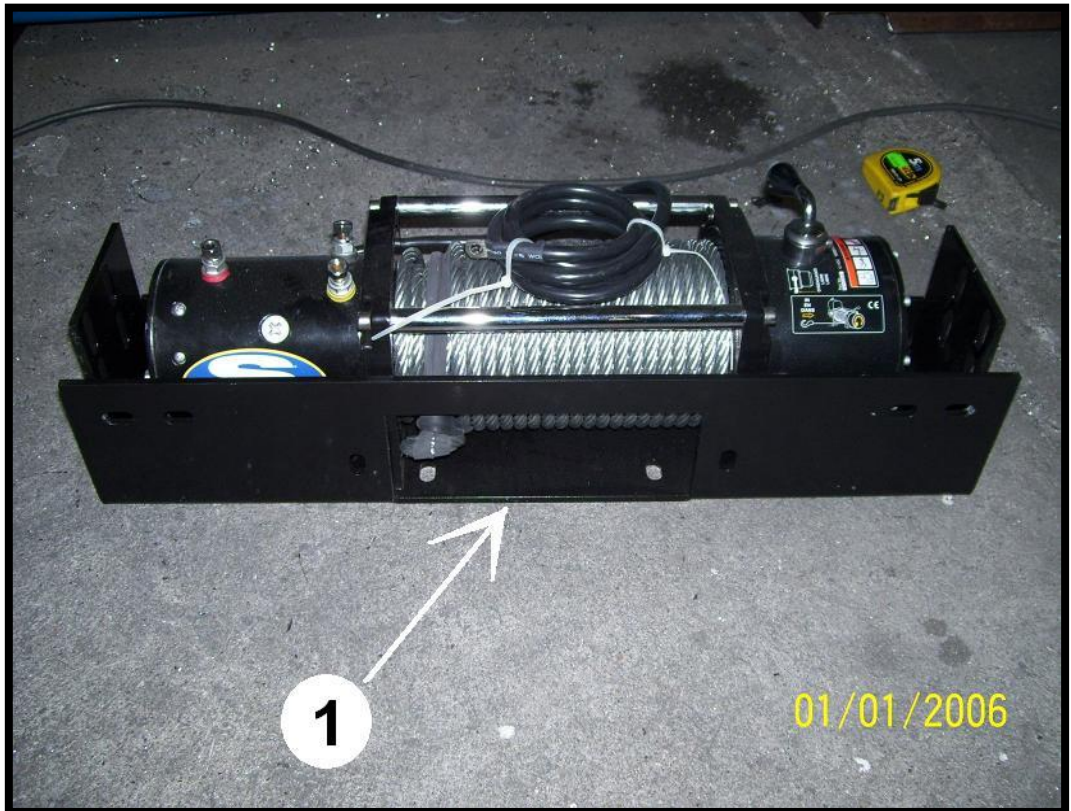


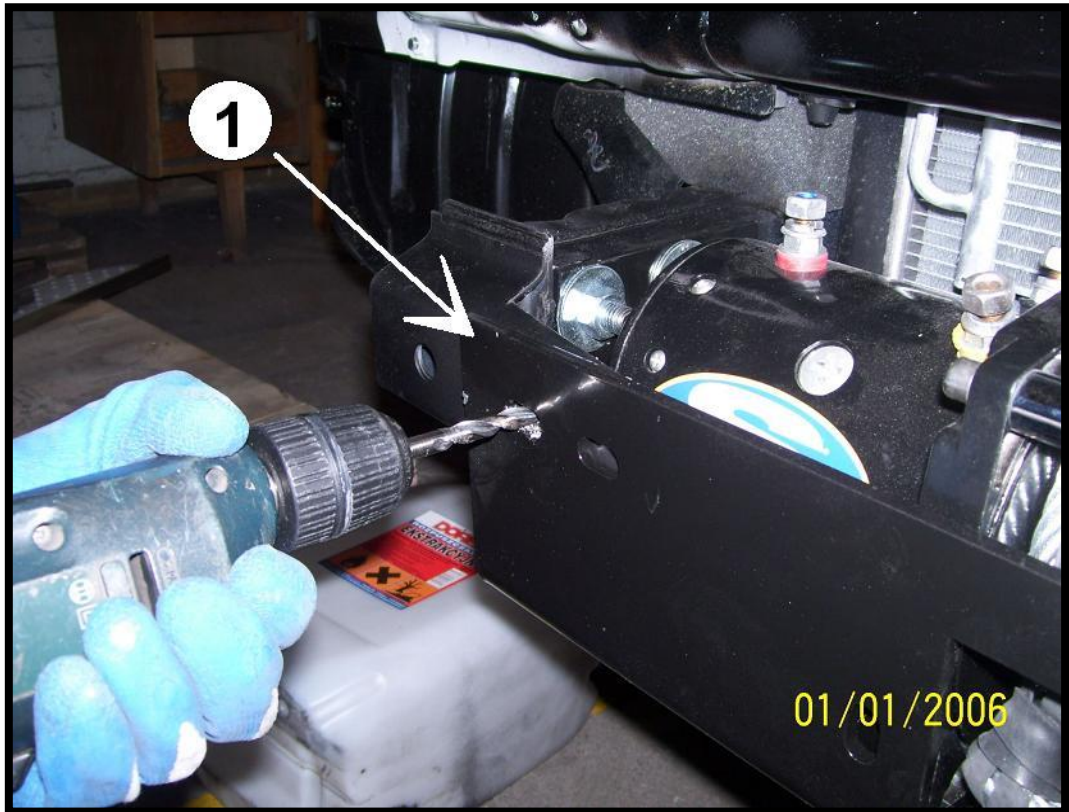




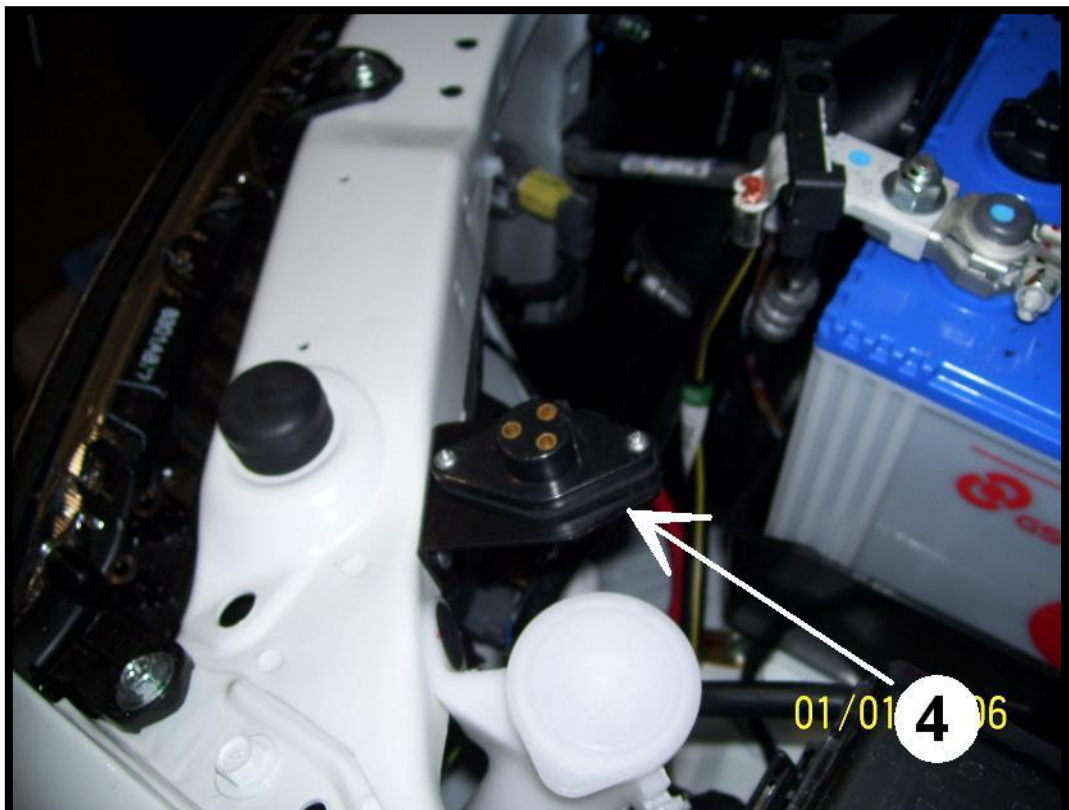
Montowanie zamocowania gniazda  
*Mounting socket attachment*

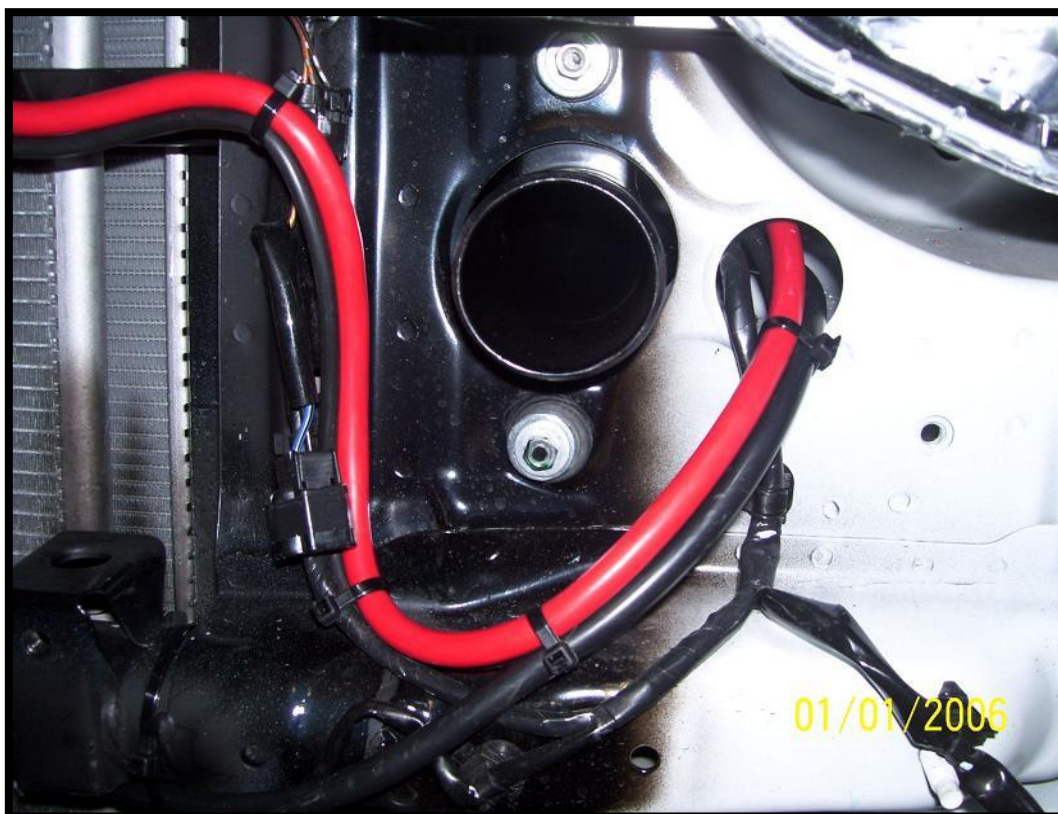






Wiercenie otworów  $\text{\O}11$  z przodu płyty wciągarki (x4)  
*Drilling holes on the front winch plate (x4)*

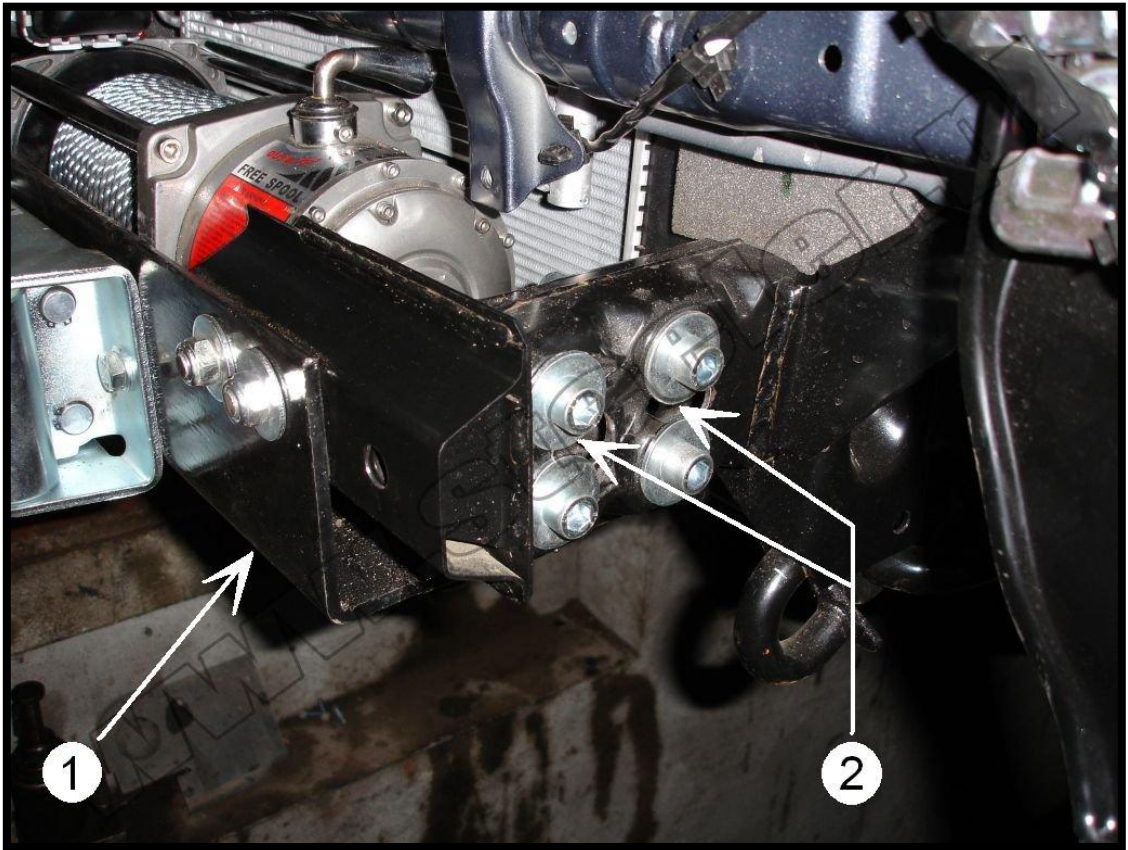
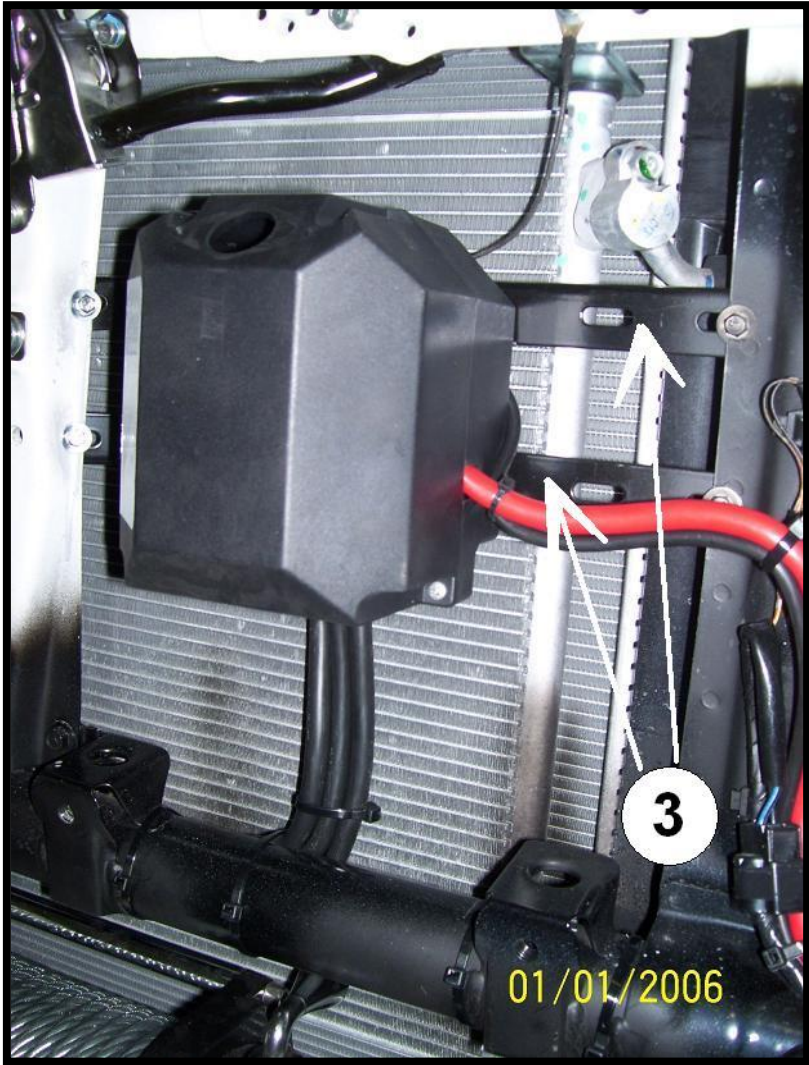


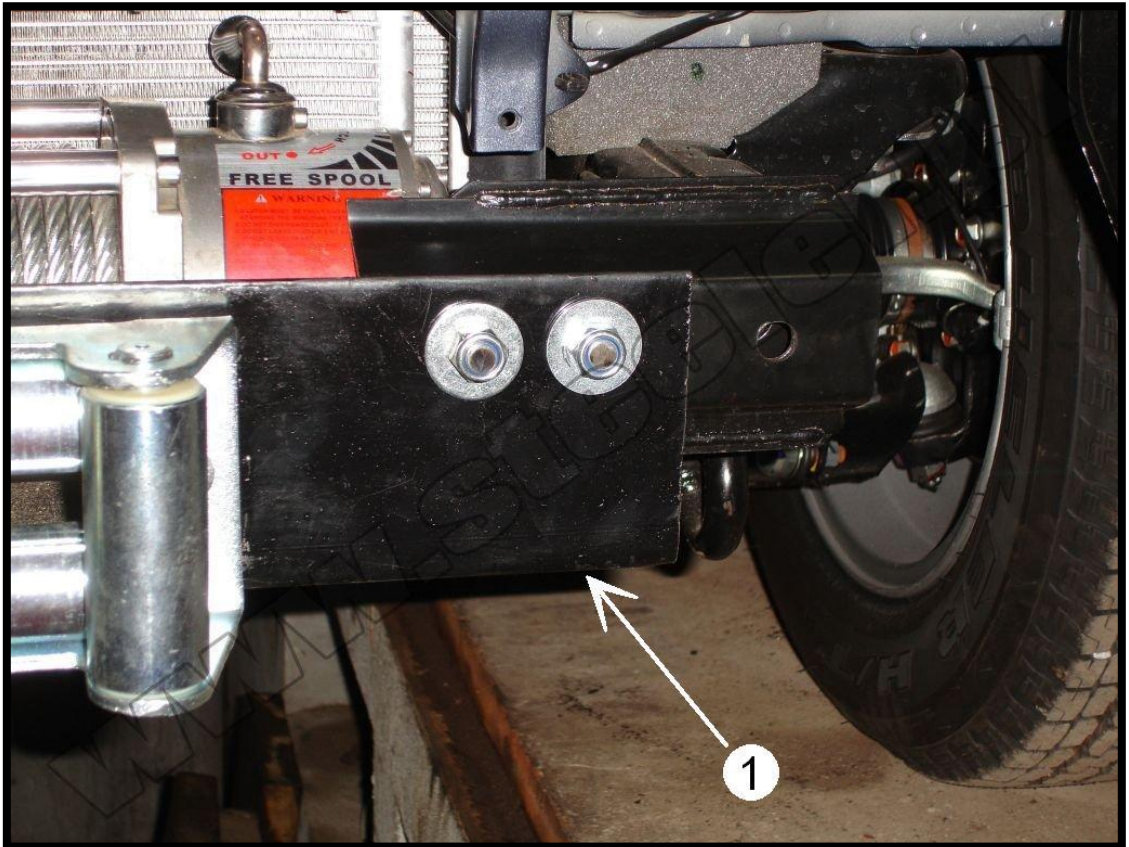
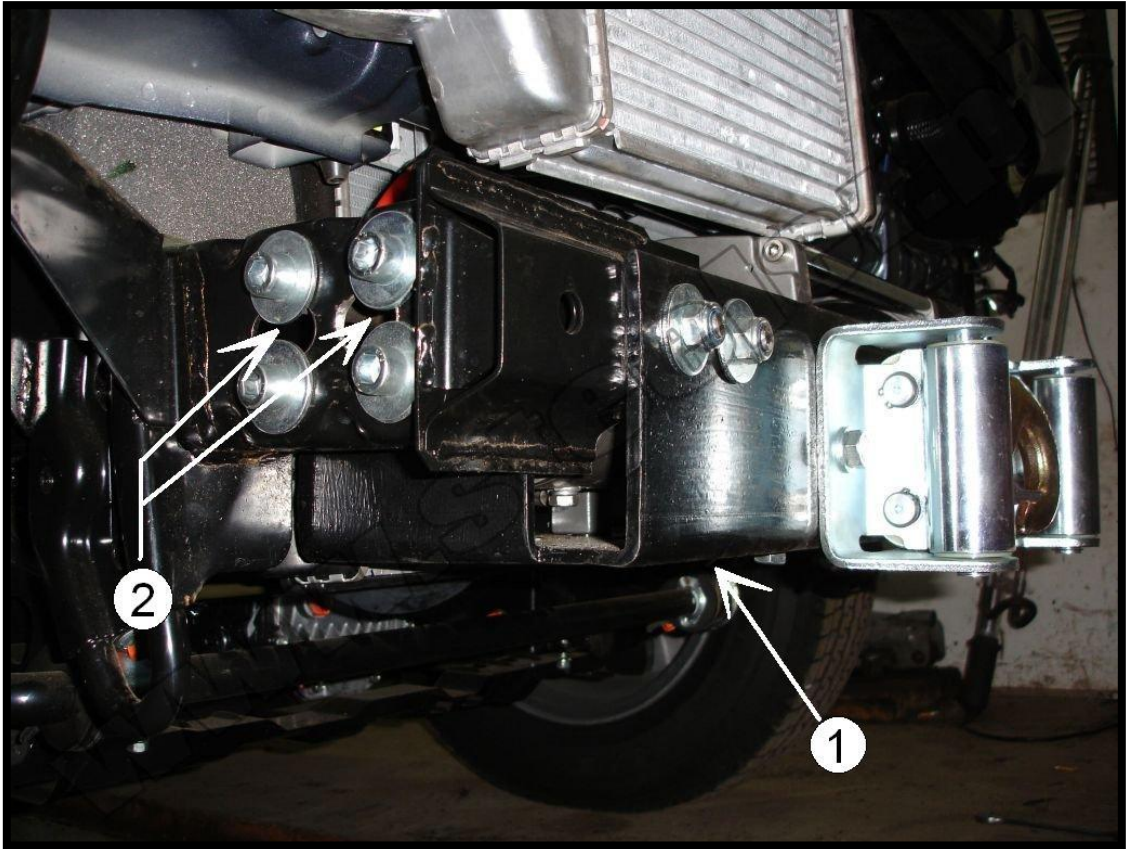


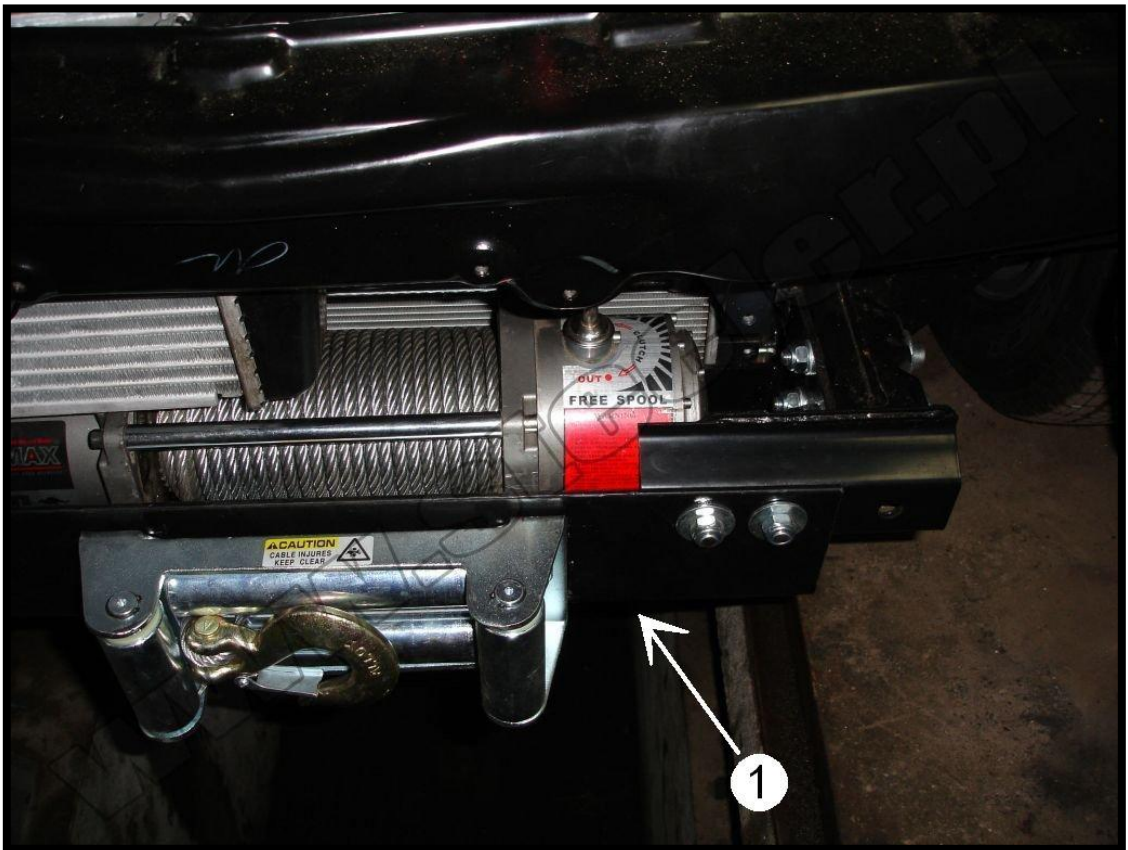
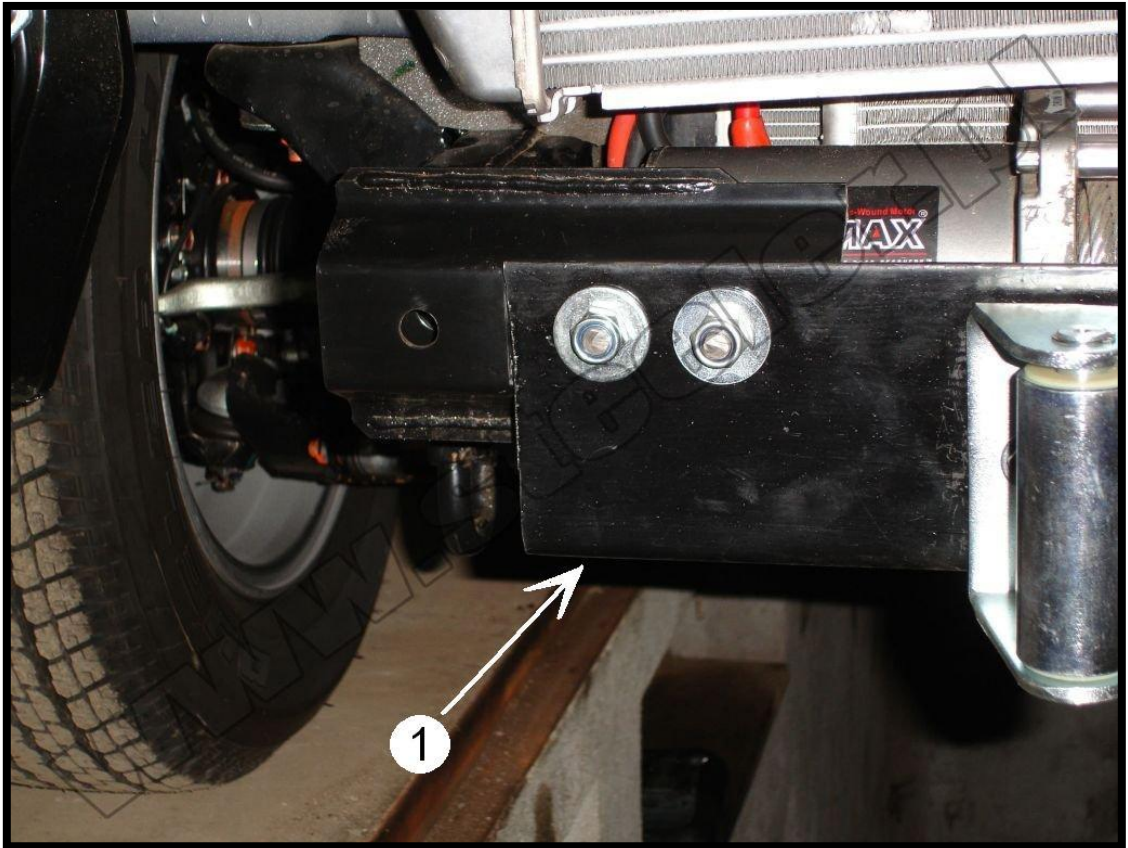
Przełącznik należy zdemontować z wciągarki i zamontować pod przednią maską za pomocą trzech przewodów (H07V-K 1x35) z końcówkami (8x35). Bezpiecznik należy zamocować bezpośrednio do akumulatora a następnie należy zamocować czerwony przewód do danego bezpiecznika.

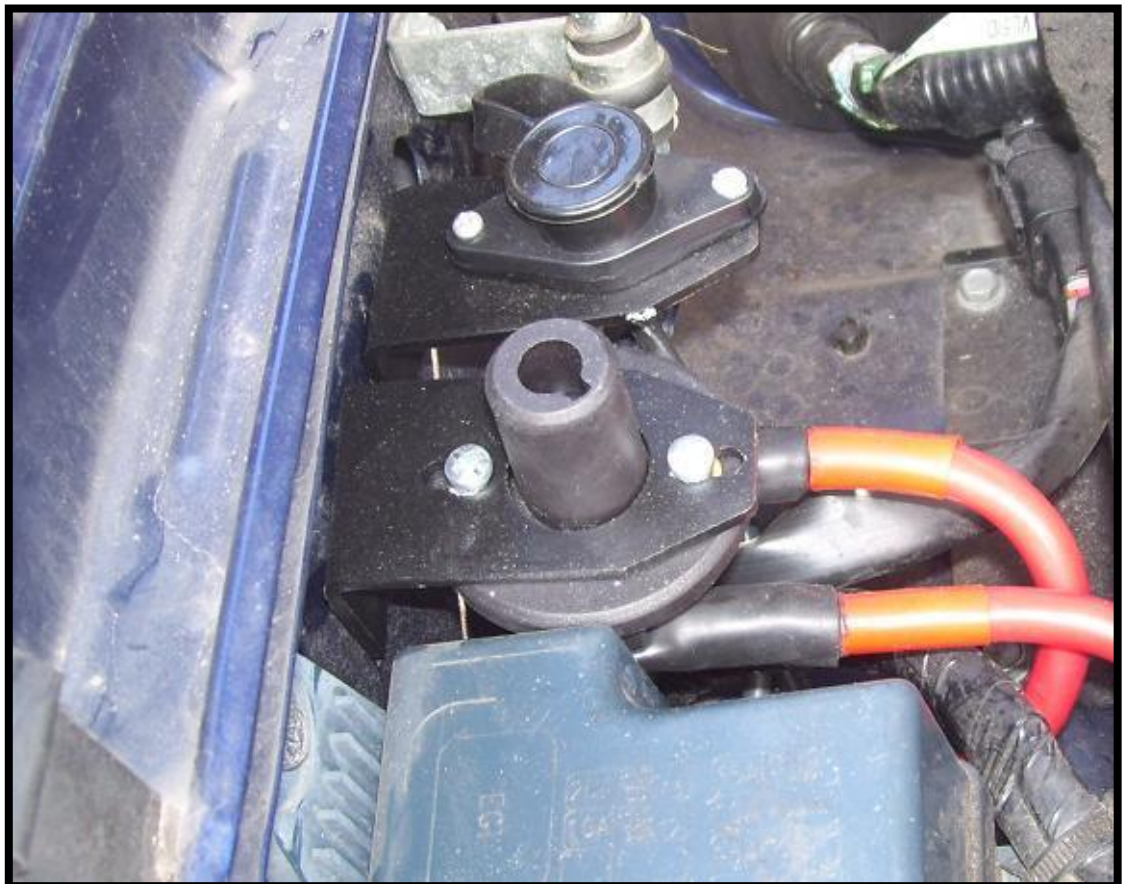
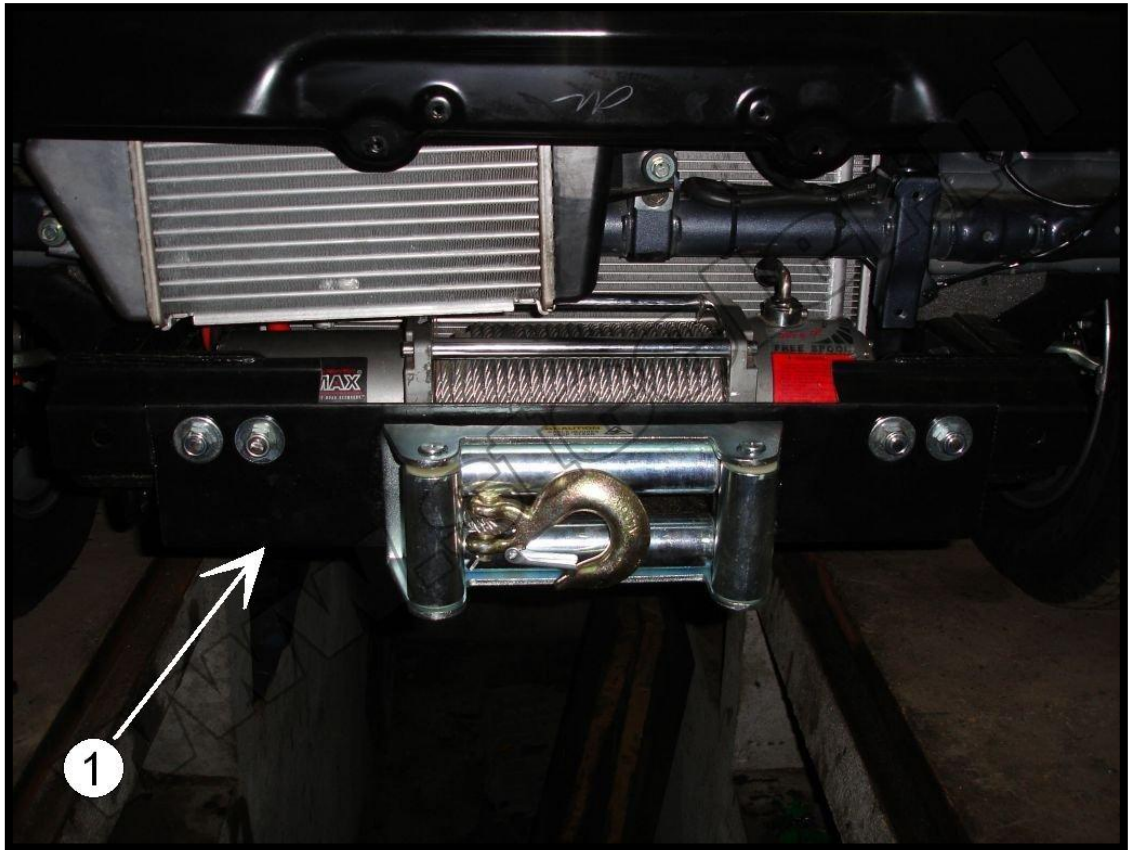
*The relay must be removed from the winch and mount under the front hood with three wires (H07V-K 1x35) with tip (8x35). The fuse must be mounted directly to the battery and then attach the red wire to the fuse*











Hebel zabezpieczający (główny wyłącznik prądu)  
montuje się w dowolnym miejscu pod maską.

*Security main breaker is mounted anywhere under the hood.*